

測試報告

報告編號：CT/2020/80905

報告日期：2020/08/31

頁數：1 of 9

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

樣品名稱：KBJ-3000-BK 膳魔師家用型燜燒鍋 2.8L
 樣品包裝/數量：請參考報告末頁樣品照片 / -
 樣品保存方式：室溫
 樣品型號：KBJ-3000-BK
 樣品批號：-
 樣品材質：NO.1:PP, NO.2:PP, NO.3:電木, NO.4:電木, NO.5:鋼化玻璃, NO.6:SUS304不銹鋼, NO.7:鋁合金+聚四氟乙烯塗層(PTFE), NO.8:SUS304不銹鋼
 送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
 送樣廠商地址/電話/聯絡人：台北市復興南路一段2號8樓之1 / 02-87718696 / -
 製造日期：-
 有效日期：-
 生產或供應廠商：THERMOS (CHINA) HOUSEWARES
 原產國：中國
 收件日期：2020/08/20
 測試期間：2020/08/20 TO 2020/08/31

測試需求：依據客戶指定，參考中華民國食品器具容器包裝衛生標準（102.08.20部授食字第1021350146號令修正）進行測試，測試項目請參閱測試結果表格。

測試結果：請參閱下一頁。

蕭志祥
 蕭志祥 / 副理
 化學實驗室-台北
 台灣檢驗科技股份有限公司
 報告簽署人



測試報告

報告編號：CT/2020/80905

報告日期：2020/08/31

頁數：2 of 9

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試結果

測試部位 No. 1	:	黑色塑膠(外鍋上蓋)
測試部位 No. 2	:	黑色塑膠(外鍋下蓋)
測試部位 No. 3	:	黑色電木(內鍋上蓋鈕頭)
測試部位 No. 4	:	黑色電木(內鍋把手)
測試部位 No. 5	:	透明玻璃蓋
測試部位 No. 6	:	銀色金屬框(內鍋玻璃蓋緣)
測試部位 No. 7	:	內鍋(本體)
測試部位 No. 8	:	銀色金屬鍋(外鍋本體)

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果					限值
				No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	
★鉛	$\mu\text{g}/\text{cm}^2$	食品器具、容器、包裝 檢驗方法-玻璃、陶瓷 器、施瑛瑯之檢驗 (MOHWU0009.03, 105年 8月4日部授食字第 1051901371號公告), 以感應耦合電漿原子發 射光譜儀(ICP-OES)分 析.	0.1	---	---	---	---	n. d.	17
★鎘	$\mu\text{g}/\text{cm}^2$		0.02	---	---	---	---	n. d.	1.7
4%醋酸用量 (mL)				---	---	---	---	1385	-

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果					限值
				No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	
★鉛	ppm	食品器具、容器、包裝 檢驗方法-聚丙烯(PP) 塑膠類之檢驗(107年9 月17日衛授食字第 1071901787號公告), 以ICP-OES分析.	5	n. d.	n. d.	---	---	---	100
★鎘	ppm		0.5	n. d.	n. d.	---	---	---	100

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/80905

報告日期：2020/08/31

頁數：3 of 9

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果					限值
				No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	
★鉛	ppm	食品器具、容器、包裝 檢驗方法-塑膠類之檢 驗(107年10月4日衛授 食字第1071901983號公 告)，以ICP-OES分析。	5	---	---	n. d.	n. d.	---	100
★鎘	ppm		0.5	---	---	n. d.	n. d.	---	100
★鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No. : 117-81-7)	%	CNS 15138-1 (民國101 年)，以氣相層析儀/質 譜儀(GC/MS)檢測。	0.003	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No. : 84-74-2)	%		0.003	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No. : 85-68-7)	%		0.003	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) (CAS No. : 117-84-0)	%		0.003	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No. : 28553-12-0; 68515-48-0)	%		0.01	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP) (CAS No. : 131-11-3)	%		0.003	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No. : 26761-40-0; 68515-49-1)	%		0.01	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP) (CAS No. : 84-66-2)	%		0.003	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No. : 117-81-7) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm	食品器具、容器、包裝 檢驗方法-塑膠類之檢 驗(107年10月4日衛授 食字第1071901983號公 告)，以氣相層析/質譜 儀檢測。	0.05	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	---	1.5
★鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No. : 84-74-2) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.05	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	---	0.3
★鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No. : 85-68-7) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.05	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	---	30

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/80905

報告日期：2020/08/31

頁數：4 of 9

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果					限值
				No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	
★鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No.: 26761-40-0; 68515-49-1) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm	食品器具、容器、包裝 檢驗方法-塑膠類之檢驗(107年10月4日衛授食字第1071901983號公告), 以氣相層析/質譜儀檢測。	0.5	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	---	9
★鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No.: 28553-12-0; 68515-48-0) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.5	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	---	9
★己二酸二(2-乙基己基)酯 (DEHA) (CAS No.: 103-23-1) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.05	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	---	18

測試項目	單位	測試方法	LOQ/LOD	結果			限值
				No. 6	No. 7	No. 8	
★鉛	%	重金屬檢驗方法總則(103年8月25日部授食字第1031901169號公告修正), 以酸消化後, 再以感應耦合電漿放射光譜儀(ICP-OES)分析。	0.05	n. d.	n. d.	n. d.	10
★鎘	%		0.05	n. d.	n. d.	n. d.	5

備註：

1. 檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果，不對產品合法性做判斷。
2. 本報告不得分離或擷錄使用。
3. 0.1 wt% = 1000 ppm ; $\mu\text{g}/\text{cm}^2$ = microgram per square centimeter / 微克/每平方公分
4. LOQ = 定量極限 ; LOD = 偵測極限
5. n. d. = Not Detected (未檢出) = 小於 LOQ / LOD
6. "-" = Not Regulated / 無規格值
7. "---" = Not Conducted / 未測項目
8. 測試項目名稱旁有★者，為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。
9. 測試項目名稱旁有●者，為本實驗室擴充原方法適用基質，非屬食藥署該項認證範圍。
10. 此用途為自主品管報告。

測試報告

報告編號：CT/2020/80905

報告日期：2020/08/31

頁數：5 of 9

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。*

CT/2020/80905



CT/2020/80905 NO.1



CT/2020/80905 NO.2



CT/2020/80905 NO.3



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/80905

報告日期：2020/08/31

頁數：6 of 9

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

CT/2020/80905 NO.4



CT/2020/80905 NO.5



CT/2020/80905 NO.6



CT/2020/80905 NO.7



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/80905

報告日期：2020/08/31

頁數：7 of 9

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

CT/2020/80905 NO.8



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/80905

報告日期：2020/08/31

頁數：8 of 9

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下為申請廠商委託測試項目、測試方法、定量/偵測極限：

CT/2020/80905

測試項目	測試方法	LOQ / LOD	
★鉛	食品器具、容器、包裝檢驗方法-聚丙烯(PP)塑膠類之檢驗(107年9月17日衛授食字第1071901787號公告)，以ICP-OES分析。	詳見測試結果之定量/偵測極限	
★鎘			
★鉛			食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(107年10月4日衛授食字第1071901983號公告)，以ICP-OES分析。
★鎘			
★鉛			食品器具、容器、包裝檢驗方法-玻璃、陶瓷器、施瑤瑯之檢驗(MOHWU0009.03, 105年8月4日部授食字第1051901371號公告)，以感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-OES)分析。
★鎘			
★鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No. : 117-81-7)			CNS 15138-1 (民國101年)，以氣相層析儀/質譜儀(GC/MS)檢測。
★鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No. : 84-74-2)			
★鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No. : 85-68-7)			
★鄰苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) (CAS No. : 117-84-0)			
★鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No. : 28553-12-0; 68515-48-0)			
★鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP) (CAS No. : 131-11-3)			
★鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No. : 26761-40-0; 68515-49-1)			
★鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP) (CAS No. : 84-66-2)			

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/80905

報告日期：2020/08/31

頁數：9 of 9

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下為申請廠商委託測試項目、測試方法、定量/偵測極限：

CT/2020/80905

測試項目	測試方法	LOQ / LOD
★鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No. : 117-81-7) (正庚烷, 25°C, 1小時)	食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(107年10月4日衛授食字第1071901983號公告), 以氣相層析/質譜儀檢測。	詳見測試結果之定量/偵測極限
★鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No. : 84-74-2) (正庚烷, 25°C, 1小時)		
★鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No. : 85-68-7) (正庚烷, 25°C, 1小時)		
★鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No. : 26761-40-0; 68515-49-1) (正庚烷, 25°C, 1小時)		
★鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No. : 28553-12-0; 68515-48-0) (正庚烷, 25°C, 1小時)		
★己二酸二(2-乙基己基)酯 (DEHA) (CAS No. : 103-23-1) (正庚烷, 25°C, 1小時)		
★鉛	重金屬檢驗方法總則(103年8月25日部授食字1031901169號公告修正), 以酸消化後, 再以感應耦合電漿放射光譜儀(ICP-OES)分析。	
★鎘		

測試項目名稱旁有★者，為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。

測試項目名稱旁有●者，為本實驗室擴充原方法適用基質，非屬食藥署該項認證範圍。

測試報告

報告編號：CT/2020/80906

報告日期：2020/08/31

頁數：1 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

樣品名稱：KBJ-3000-BK 膳魔師家用型燜燒鍋 2.8L
 樣品包裝/數量：請參考報告末頁樣品照片 / -
 樣品保存方式：室溫
 樣品型號：KBJ-3000-BK
 樣品批號：-
 樣品材質：NO.1:PP, NO.2:PP, NO.3:電木, NO.4:電木, NO.5:鋼化玻璃, NO.6:聚四氟乙烯塗層(PTFE)
 送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
 送樣廠商地址/電話/聯絡人：台北市復興南路一段2號8樓之1 / 02-87718696 / -
 製造日期：-
 有效日期：-
 生產或供應廠商：THERMOS (CHINA) HOUSEWARES
 原產國：中國
 收件日期：2020/08/20
 測試期間：2020/08/20 TO 2020/08/31

測試需求：(1) 依據客戶指定，參考中華民國食品安全衛生管理法(108.06.12)第26條進行測試。測試項目請參閱測試結果表格。
 (2) 依據客戶要求進行測試，測試項目請參閱測試結果表格。

測試結果：請參閱下一頁。

蕭志祥
 蕭志祥 / 副理
 化學實驗室-台北
 台灣檢驗科技股份有限公司
 報告簽署人



測試報告

報告編號：CT/2020/80906

報告日期：2020/08/31

頁數：2 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試結果

測試部位 No. 1	:	黑色塑膠(外鍋上蓋)
測試部位 No. 2	:	黑色塑膠(外鍋下蓋)
測試部位 No. 3	:	黑色電木(內鍋上蓋鈕頭)
測試部位 No. 4	:	黑色電木(內鍋把手)
測試部位 No. 5	:	透明玻璃蓋
測試部位 No. 6	:	內鍋(與食物接觸面)

(1)

測試項目	測試方法	結果					限值
		No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	
★耐熱性試驗 (120°C, 1 小時)	塑膠類食品器具容器包裝之耐熱溫度標示符合性試驗方法(106年11月13日衛授食字第1061902219號公告)。	功能性正常，無變褪色	功能性正常，無變褪色	功能性正常，無變褪色	功能性正常，無變褪色	---	功能性正常，無變褪色

測試項目	測試方法	結果	限值
		No. 6	
★耐熱性試驗 (200°C, 1 小時)	塑膠類食品器具容器包裝之耐熱溫度標示符合性試驗方法(106年11月13日衛授食字第1061902219號公告)。	功能性正常，無變褪色	功能性正常，無變褪色

(2)

測試項目	測試方法	結果				
		No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5
耐熱性試驗 (220°C, 1 小時)	測試所提供之樣品，以客戶指定之溫度/時間置於恆溫箱中加熱，然後放置在室溫冷卻，觀察樣品外觀有無變化。	---	---	---	---	外觀無任何顯著變化

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/80906

報告日期：2020/08/31

頁數：3 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

備註：

1. 檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果，不對產品合法性做判斷。
2. 本報告不得分離或擷錄使用。
3. "----" = Not Conducted / 未測項目
4. 測試項目名稱旁有★者，為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。
5. 測試項目名稱旁有●者，為本實驗室擴充原方法適用基質，非屬食藥署該項認證範圍。
6. 此用途為自主品管報告。

測試報告

報告編號：CT/2020/80906

報告日期：2020/08/31

頁數：4 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。*

CT/2020/80906



CT/2020/80906 NO.1



CT/2020/80906 NO.2



CT/2020/80906 NO.3



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/80906

報告日期：2020/08/31

頁數：5 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

CT/2020/80906 NO.4



CT/2020/80906 NO.5



CT/2020/80906 NO.6



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/80906

報告日期：2020/08/31

頁數：6 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下為申請廠商委託測試項目、測試方法、定量/偵測極限：

CT/2020/80906

測試項目	測試方法	LOQ / LOD
★耐熱性試驗 (120°C, 1 小時)	塑膠類食品器具容器包裝之耐熱溫度標示符合性試驗方法(106年11月13日衛授食字第1061902219號公告)。	詳見測試結果之定量/偵測極限
★耐熱性試驗 (200°C, 1 小時)		
耐熱性試驗 (220°C, 1 小時)	測試所提供之樣品，以客戶指定之溫度/時間置於恆溫箱中加熱，然後放置在室溫冷卻，觀查樣品外觀有無變化。	

測試項目名稱旁有★者，為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。

測試項目名稱旁有●者，為本實驗室擴充原方法適用基質，非屬食藥署該項認證範圍。

測試報告

號碼：CT/2020/80907

日期：2020/09/01

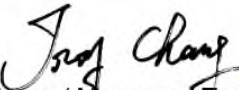
頁數：1 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
樣品名稱：KBJ-3000-BK 膳魔師家用型燜燒鍋 2.8L
樣品型號：KBJ-3000-BK
樣品材質：NO.1:SUS304不銹鋼, NO.2:SUS430不銹鋼, NO.3:SUS304不銹鋼
生產或供應廠商：THERMOS (CHINA) HOUSEWARES
原產國：中國
收件日期：2020/08/20
測試期間：2020/08/20 TO 2020/08/31

=====
測試結果：請參閱下一頁。


Troy Chang / Manager - Tech
Signed for and behalf of
SGS TAIWAN LTD.
Chemical Laboratory - Taipei



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/80907

日期：2020/09/01

頁數：2 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試結果

測試部位 No.1：銀色金屬框(內鍋玻璃蓋緣)
 測試部位 No.2：銀色金屬(內鍋底部)
 測試部位 No.3：銀色金屬鍋(外鍋)

測試項目	單位	測試方法	方法偵測 極限值	結果		
				No. 1	No. 2	No. 3
碳 (C)	%	參考CNS 10006 鐵及鋼之光電式發光光譜分析法 (民國73年)。	—	0.03	0.06	0.04
矽 (Si)	%		—	0.32	0.22	0.42
錳 (Mn)	%		—	1.27	0.37	1.18
磷 (P)	%		—	0.018	0.020	0.029
硫 (S)	%		—	0.001	0.004	0.001
鎳 (Ni)	%		—	7.98	0.19	7.96
鉻 (Cr)	%		—	18.18	16.52	18.23

* 以上測試結果 No.1 & No.3 符合 CNS 8499【表3】中不銹鋼化學成份之要求如下：

資料來源：參考CNS 8499 (民國105年11月10日修訂)

單位：%

Type	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Other
304(Δ)	< 0.09	< 1.05	< 2.04	< 0.045	< 0.035	7.85~10.65	17.80~20.20	—	—	—	—

(Δ) 規格值參考 CNS 8499要求，已加入 CNS 3158 製品分析許可差。

* 以上測試結果 No.2 符合 CNS 8499【表5】中不銹鋼化學成份之要求如下：

資料來源：參考CNS 8499 (民國105年11月10日修訂)

單位：%

Type	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Other
430	< 0.12	< 0.75	< 1.00	< 0.04	< 0.030	< 0.6	16.00~18.00	—	—	—	—

備註：

- 0.1wt% = 1000ppm
- MDL = Method Detection Limit / 方法偵測極限值
- "—" = Not Regulated / 無規格值
- 此項目轉包予台灣檢驗科技股份有限公司材料暨工程實驗室-台北進行測試。

測試報告

號碼：CT/2020/80907

日期：2020/09/01

頁數：3 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。*

CT/2020/80907



CT/2020/80907 NO.1



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/80907

日期：2020/09/01

頁數：4 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

CT/2020/80907 NO.2



CT/2020/80907 NO.3



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/80908

日期：2020/08/31

頁數：1 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
樣品名稱：KBJ-3000-BK膳魔師家用型燜燒鍋 2.8L
樣品型號：KBJ-3000-BK
樣品材質：鋁合金+聚四氟乙烯塗層(PTFE)
生產或供應廠商：THERMOS (CHINA) HOUSEWARES
原產國：中國
收件日期：2020/08/20
測試期間：2020/08/20 TO 2020/08/31

=====
測試需求：依據客戶指定，參考德國於2005年9月1日公告的食品、日用品及飼料法(LFGB)第30條與第31條及其修訂案，歐盟(EC) No. 1935/2004、AP(2004)1、BfR recommendation。

測試結果：請參閱下一頁。

Singh Hsiao
Singh Hsiao / Asst. Manager
Signed for and behalf of
SGS TAIWAN LTD.
Chemical Laboratory - Taipei



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/80908

日期：2020/08/31

頁數：2 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試結果

測試部位 No.1：內鍋(與食物接觸面)

通過

測試項目	單位	測試方法	MDL	結果	限值
				No. 1	
全氟辛烷磺酸遷移 (PFOS) (CAS No.: 1763-23-1)	mg/kg	參考EN 13130-1 (2004), 以液相層析/質譜儀(LC/MS)檢測. (3%醋酸, 100°C, 2小時)	0.01	n. d.	0.01 (□ 1)
全氟辛酸特定遷移 (PFOA) (CAS No.: 335-67-1)	mg/dm ²		0.002	n. d.	0.005 (△3)

Remark：

- (□ 1)：限值是依據Commission Regulation 2011年1月14日(EU) No 10/2011及其修正案。
- (△3)：限值是依據BfR Recommendation LI.

備註：

1. mg/kg = ppm; 0.1wt% = 1000ppm
2. mg/dm² = 毫克/每100平方公分
3. °C = 攝氏溫度
4. MDL = Method Detection Limit (方法偵測極限值); RL = Reporting Limit (報告極限值)
5. n. d. = Not Detected = below MDL (未檢出 / 低於MDL)
6. 測試條件及模擬液是由客戶指定。

測試報告

號碼：CT/2020/80908

日期：2020/08/31

頁數：3 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。*

CT/2020/80908



CT/2020/80908



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/80909

日期：2020/08/31

頁數：1 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
樣品名稱：KBJ-3000-BK膳魔師家用型燜燒鍋 2.8L
樣品型號：KBJ-3000-BK
樣品材質：鋁合金+聚四氟乙烯塗層(PTFE)
生產或供應廠商：THERMOS (CHINA) HOUSEWARES
原產國：中國
收件日期：2020/08/20
測試期間：2020/08/20 TO 2020/08/31

=====
測試需求：依據客戶指定，參考歐盟指引Resolution CM/Res (2013)9 金屬與合金材質之食品接觸器具相關規範，德國LFGB 第30條與第31條，Regulation (EC) No. 1935/2004進行測試。
- 重金屬溶出量

測試方法：參考EN 13130-1 (2004)，以感應耦合電漿質譜儀(ICP-MS)、感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)檢測。

測試結果：請參閱下一頁。

總 結：重金屬溶出量

通過

Singh Hsiao
Singh Hsiao / Asst. Manager
Signed for and behalf of
SGS TAIWAN LTD.
Chemical Laboratory - Taipei



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/80909

日期：2020/08/31

頁數：2 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試結果

測試部位 No.1：內鍋(與食物接觸面)

金屬/金屬塗層 - 重金屬溶出 (單位: mg/kg)

測試項目	RL	結果		7 x SRL	SRL
		No. 1			
		1st + 2nd	3rd		
鋁	0. 2	n. d.	n. d.	35	5
銻	0. 02	n. d.	n. d.	0. 28	0. 04
砷	0. 001	n. d.	n. d.	0. 014	0. 002
銀	0. 25	n. d.	n. d.	8. 4	1. 2
鉍	0. 005	n. d.	n. d.	0. 07	0. 01
鎘	0. 002	n. d.	n. d.	0. 035	0. 005
鉻	0. 1	n. d.	n. d.	1. 75	0. 25
鈷	0. 01	n. d.	n. d.	0. 14	0. 02
銅	0. 1	n. d.	n. d.	28	4
鉛	0. 005	n. d.	n. d.	0. 07	0. 01
鋰	0. 02	n. d.	n. d.	0. 336	0. 048
鐵	0. 25	n. d.	n. d.	280	40
錳	0. 25	n. d.	n. d.	12. 6	1. 8
汞	0. 002	n. d.	n. d.	0. 021	0. 003
鉬	0. 02	n. d.	n. d.	0. 84	0. 12
鎳	0. 05	n. d.	n. d.	0. 98	0. 14
銀	0. 03	n. d.	n. d.	0. 56	0. 08
鉈	0. 0001	n. d.	n. d.	0. 0007	0. 0001
鈳	0. 005	n. d.	n. d.	0. 07	0. 01
鈦	0. 05	n. d.	n. d.	—	—
錫	5	n. d.	n. d.	700	100
鋅	1	n. d.	n. d.	35	5
鎂	5	n. d.	n. d.	—	—

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/80909

日期：2020/08/31

頁數：3 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

Remark：

- 測試條件及模擬液是由客戶指定。
 - 模擬液：人工自來水
 - 測試條件：100°C，2 h（小時）
- 模擬液使用體積：1.78 L

備註：

1. mg/kg = ppm；0.1wt% = 1000ppm
2. RL = Reporting Limit / 報告極限值
3. n.d. = Not Detected = below RL（未檢出 / 低於RL）
4. SRL = Specific Release Limit / 特定遷移限值
5. °C = degree Celsius / 攝氏溫度
6. "-" = Not Regulated / 無規格值
7. 依據歐盟指引Resolution CM/Res (2013)9，第3次遷移量測試結果應符合特定遷移限值(SRL)，且針對重覆使用之成品，其第1次及第2次遷移量總合結果應不得超出7倍SRL。

測試報告

號碼：CT/2020/80909

日期：2020/08/31

頁數：4 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。*

CT/2020/80909



CT/2020/80909



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。