

測試報告

報告編號：CT/2020/51345A

報告日期：2020/06/10

頁數：1 of 8

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

樣品名稱：膳魔師厚鑄耐磨不沾鍋六件組-平底鍋26cm/28cm (KFA-SET6-R)
 樣品包裝/數量：請參考報告末頁樣品照片 / -
 樣品保存方式：室溫
 樣品型號：KFA-SET6-R
 樣品批號：-
 樣品材質：NO. 1: 電木PF, NO. 2: 尼龍, NO. 3: 強化玻璃, NO. 4: 電木PF, NO. 5: 鋁合金(聚四氟乙烯塗層(PTFE)), NO. 6~7: 鍋身內層: 聚四氟乙烯塗層(PTFE)/鍋身本體: 鋁合金/鍋身外層: 烤漆
 送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
 送樣廠商地址/電話/聯絡人：台北市復興南路一段2號8樓之1 / 02-87718696 / -
 製造日期：-
 有效日期：-
 生產或供應廠商：THERMOS K. K.
 原產國：中國
 收件日期：2020/05/28
 測試期間：2020/05/28 TO 2020/06/08

測試需求：依據客戶指定，參考中華民國食品器具容器包裝衛生標準 (102.08.20部授食字第1021350146號令修正)進行測試，測試項目請參閱測試結果表格。

測試結果：請參閱下一頁。

* 本報告部份測試結果係引用自報告 CT/2020/51345A 相同顏色材質/部位之測試結果 *

蕭志祥
 蕭志祥 / 副理
 化學實驗室-台北
 台灣檢驗科技股份有限公司
 報告簽署人



測試報告

報告編號：CT/2020/51345A

報告日期：2020/06/10

頁數：2 of 8

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試結果

測試部位 No. 1	:	棕色電木(可拆式把手)
測試部位 No. 2	:	棕色塑膠(可拆式把手)
測試部位 No. 3	:	透明玻璃蓋
測試部位 No. 4	:	棕色電木(鈕頭)
測試部位 No. 5	:	棕色金屬蓋
測試部位 No. 6	:	28cm平底鍋
測試部位 No. 7	:	26cm平底鍋 (CT/2020/51345A No. 6)

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果					限值
				No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	
★鉛	$\mu\text{g}/\text{cm}^2$	食品器具、容器、包裝檢驗方法-玻璃、陶瓷器、施瑤瑯之檢驗(MOHWU0009.03, 105年8月4日部授食字第1051901371號公告)，以感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)分析。	0.1	---	---	n. d.	---	---	17
★鎘	$\mu\text{g}/\text{cm}^2$		0.02	---	---	n. d.	---	---	1.7
4%醋酸用量 (mL)				-	-	824	-	-	-

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果					限值
				No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	
★鉛	ppm	食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(107年10月4日衛授食字第1071901983號公告), 以ICP-AES分析.	5	n. d.	---	---	n. d.	---	100
★鎘	ppm		0.5	n. d.	---	---	n. d.	---	100
★鉛	ppm	食品器具、容器、包裝檢驗方法-聚醯胺(尼龍)(PA, Nylon)塑膠類之檢驗(107年9月21日衛授食字第1071901865號公告), 以ICP-AES分析.	5	---	n. d.	---	---	---	100
★鎘	ppm		0.5	---	n. d.	---	---	---	100

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/51345A

報告日期：2020/06/10

頁數：3 of 8

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果					限值
				No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	
★鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No.: 117-81-7) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm	食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(107年10月4日衛授食字第1071901983號公告), 以氣相層析/質譜儀檢測。	0.05	n. d.	n. d.	---	n. d.	---	1.5
★鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No.: 84-74-2) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.05	n. d.	n. d.	---	n. d.	---	0.3
★鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No.: 85-68-7) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.05	n. d.	n. d.	---	n. d.	---	30
★鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No.: 26761-40-0; 68515-49-1) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.5	n. d.	n. d.	---	n. d.	---	9
★鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No.: 28553-12-0; 68515-48-0) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.5	n. d.	n. d.	---	n. d.	---	9
★己二酸二(2-乙基己基)酯 (DEHA) (CAS No.: 103-23-1) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.05	n. d.	n. d.	---	n. d.	---	18
★鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No.: 117-81-7)	%	CNS 15138-1 (民國101年), 以氣相層析儀/質譜儀 (GC/MS) 檢測。	0.003	n. d.	n. d.	---	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No.: 84-74-2)	%		0.003	n. d.	n. d.	---	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No.: 85-68-7)	%		0.003	n. d.	n. d.	---	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) (CAS No.: 117-84-0)	%		0.003	n. d.	n. d.	---	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No.: 28553-12-0; 68515-48-0)	%		0.01	n. d.	n. d.	---	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP) (CAS No.: 131-11-3)	%		0.003	n. d.	n. d.	---	n. d.	---	0.1

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發, 此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽, 凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者, 請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責, 此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意, 此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容, 皆為不合法, 違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明, 此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/51345A

報告日期：2020/06/10

頁數：4 of 8

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果					限值
				No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	
★鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No.: 26761-40-0; 68515-49-1)	%	CNS 15138-1 (民國101年) ，以氣相層析儀/質譜儀 (GC/MS)檢測。	0.01	n. d.	n. d.	---	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP) (CAS No.: 84-66-2)	%		0.003	n. d.	n. d.	---	n. d.	---	0.1
★鉛	%	重金屬檢驗方法總則(103年 8月25日部授食字 1031901169號公告修正)， 以酸消化後，再以感應耦合 電漿放射光譜儀(ICP-OES) 分析。	0.05	---	---	---	---	n. d.	10
★銻	%		0.05	---	---	---	---	n. d.	5

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果		限值
				No. 6	No. 7	
★鉛	%	重金屬檢驗方法總則(103年 8月25日部授食字 1031901169號公告修正)， 以酸消化後，再以感應耦合 電漿放射光譜儀(ICP-OES) 分析。	0.05	n. d.	n. d. (※)	10
★銻	%		0.05	n. d.	n. d. (※)	5

備註：

1. 檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果，不對產品合法性做判斷。
2. 本報告不得分離或擷錄使用。
3. 0.1 wt% = 1000 ppm
4. LOQ = 定量極限；LOD = 偵測極限
5. n. d. = Not Detected (未檢出) = 小於 LOQ / LOD
6. "----" = Not Conducted / 未測項目
7. 測試項目名稱旁有★者，為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。
8. 測試項目名稱旁有●者，為本實驗室擴充原方法適用基質，非屬食藥署該項認證範圍。
9. 此用途為自主品管報告。
10. (※): 參考 CT/2020/51345A No. 6
11. 此份報告取代CT/2020/51345報告。

測試報告

報告編號：CT/2020/51345A

報告日期：2020/06/10

頁數：5 of 8

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。*

CT/2020/51345



CT/2020/51345 NO.1



CT/2020/51345 NO.2



CT/2020/51345 NO.3



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/51345A

報告日期：2020/06/10

頁數：6 of 8

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

CT/2020/51345 NO.4



CT/2020/51345 NO.5



CT/2020/51345 NO.6



CT/2020/51345 NO.7



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/51345A

報告日期：2020/06/10

頁數：7 of 8

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下為申請廠商委託測試項目、測試方法、定量/偵測極限：

CT/2020/51345A

測試項目	測試方法	LOQ / LOD	
★鉛	食品器具、容器、包裝檢驗方法-玻璃、陶瓷器、施瑤瑤之檢驗(MOHWU0009.03, 105年8月4日部授食字第1051901371號公告)，以感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)分析。	詳見測試結果之定量/偵測極限	
★鎘			
★鉛			食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(107年10月4日衛授食字第1071901983號公告)，以ICP-AES分析。
★鎘			
★鉛			食品器具、容器、包裝檢驗方法-聚醯胺(尼龍)(PA, Nylon)塑膠類之檢驗(107年9月21日衛授食字第1071901865號公告)，以ICP-AES分析。
★鎘			
★鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No.：117-81-7) (正庚烷, 25℃, 1小時)	食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(107年10月4日衛授食字第1071901983號公告)，以氣相層析/質譜儀檢測。		
★鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No.：84-74-2) (正庚烷, 25℃, 1小時)			
★鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No.：85-68-7) (正庚烷, 25℃, 1小時)			
★鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No.：26761-40-0; 68515-49-1) (正庚烷, 25℃, 1小時)			
★鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No.：28553-12-0; 68515-48-0) (正庚烷, 25℃, 1小時)			
★己二酸二(2-乙基己基)酯 (DEHA) (CAS No.：103-23-1) (正庚烷, 25℃, 1小時)			

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發, 此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽, 凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者, 請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責, 此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意, 此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容, 皆為不合法, 違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明, 此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/51345A

報告日期：2020/06/10

頁數：8 of 8

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下為申請廠商委託測試項目、測試方法、定量/偵測極限：

CT/2020/51345A

測試項目	測試方法	LOQ / LOD
★鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No. : 117-81-7)	CNS 15138-1 (民國101年)，以氣相層析儀/質譜儀 (GC/MS)檢測.	詳見測試結果之定量/偵測極限
★鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No. : 84-74-2)		
★鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No. : 85-68-7)		
★鄰苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) (CAS No. : 117-84-0)		
★鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No. : 28553-12-0; 68515-48-0)		
★鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP) (CAS No. : 131-11-3)		
★鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No. : 26761-40-0; 68515-49-1)		
★鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP) (CAS No. : 84-66-2)		
★鉛	重金屬檢驗方法總則(103年8月25日部授食字 1031901169號公告修正)，以酸消化後，再以感應耦合電漿放射光譜儀(ICP-OES)分析.	
★鎘		

測試項目名稱旁有★者，為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。

測試項目名稱旁有●者，為本實驗室擴充原方法適用基質，非屬食藥署該項認證範圍。

測試報告

報告編號：CT/2020/51346A

報告日期：2020/06/10

頁數：1 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

樣品名稱：膳魔師厚鑄耐磨不沾鍋六件組-平底鍋26cm/28cm (KFA-SET6-R)
 樣品包裝/數量：請參考報告末頁樣品照片 / -
 樣品保存方式：室溫
 樣品型號：KFA-SET6-R
 樣品批號：-
 樣品材質：NO. 1:電木PF, NO. 2:尼龍, NO. 3:強化玻璃, NO. 4:電木PF, NO. 5~6:鍋身內層:聚四氟乙烯塗層(PTFE)/鍋身本體:鋁合金
 送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
 送樣廠商地址/電話/聯絡人：台北市復興南路一段2號8樓之1 / 02-87718696 / -
 製造日期：-
 有效日期：-
 生產或供應廠商：THERMOS K. K.
 原產國：中國
 收件日期：2020/05/28
 測試期間：2020/05/28 TO 2020/06/08

測試需求：(1) 依據客戶指定，參考中華民國食品安全衛生管理法(108.06.12)第26條進行測試。測試項目請參閱測試結果表格。
 (2) 依據客戶要求進行測試，測試項目請參閱測試結果表格。

測試結果：請參閱下一頁。

蕭志祥
 蕭志祥 / 副理
 化學實驗室-台北
 台灣檢驗科技股份有限公司
 報告簽署人



測試報告

報告編號：CT/2020/51346A

報告日期：2020/06/10

頁數：2 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試結果

測試部位 No. 1	:	棕色電木(可拆式把手)
測試部位 No. 2	:	棕色塑膠(可拆式把手)
測試部位 No. 3	:	透明玻璃蓋
測試部位 No. 4	:	棕色電木(鈕頭)
測試部位 No. 5	:	28cm平底鍋
測試部位 No. 6	:	26cm平底鍋

(1)

測試項目	測試方法	結果					限值
		No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	
★耐熱性試驗 (150℃, 1 小時)	塑膠類食品器具容器包裝之耐熱溫度標示符合性試驗方法(106年11月13日衛授食字第1061902219號公告).	功能性正常, 無變色	功能性正常, 無變色	---	功能性正常, 無變色	---	功能性正常, 無變色
★耐熱性試驗 (200℃, 1 小時)		---	---	---	---	功能性正常, 無變色	功能性正常, 無變色

測試項目	測試方法	結果	限值
		No. 6	
★耐熱性試驗 (200℃, 1 小時)	塑膠類食品器具容器包裝之耐熱溫度標示符合性試驗方法(106年11月13日衛授食字第1061902219號公告).	功能性正常, 無變色	功能性正常, 無變色

(2)

測試項目	測試方法	結果					限值
		No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	
耐熱性試驗 (200℃, 1 小時)	測試所提供之樣品, 以客戶指定之溫度/時間置於恆溫箱中加熱, 然後放置在室溫冷卻, 觀查樣品外觀有無變化.	---	---	外觀無任何顯著變化	---	---	-

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發, 此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽, 凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者, 請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責, 此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意, 此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容, 皆為不合法, 違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明, 此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/51346A

報告日期：2020/06/10

頁數：3 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

備註：

1. 檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果，不對產品合法性做判斷。
2. 本報告不得分離或擷錄使用。
3. "----" = Not Conducted / 未測項目
4. 測試項目名稱旁有★者，為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。
5. 測試項目名稱旁有●者，為本實驗室擴充原方法適用基質，非屬食藥署該項認證範圍。
6. 此用途為自主品管報告。
7. 此份報告取代CT/2020/51346報告。

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/51346A

報告日期：2020/06/10

頁數：4 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。*

CT/2020/51346



CT/2020/51346 NO.1



CT/2020/51346 NO.2



CT/2020/51346 NO.3



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/51346A

報告日期：2020/06/10

頁數：5 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

CT/2020/51346 NO.4



CT/2020/51346 NO.5



CT/2020/51346 NO.6



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/51346A

報告日期：2020/06/10

頁數：6 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下為申請廠商委託測試項目、測試方法、定量/偵測極限：

CT/2020/51346A

測試項目	測試方法	LOQ / LOD
★耐熱性試驗 (150°C, 1 小時)	塑膠類食品器具容器包裝之耐熱溫度標示符合性試驗方法(106年11月13日衛授食字第1061902219號公告)。	詳見測試結果之定量/偵測極限
★耐熱性試驗 (200°C, 1 小時)		
耐熱性試驗 (200°C, 1 小時)	測試所提供之樣品，以客戶指定之溫度/時間置於恆溫箱中加熱，然後放置在室溫冷卻，觀查樣品外觀有無變化。	

測試項目名稱旁有★者，為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。

測試項目名稱旁有●者，為本實驗室擴充原方法適用基質，非屬食藥署該項認證範圍。

測試報告

號碼：CT/2020/51349A

日期：2020/06/10

頁數：1 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
 樣品名稱：膳魔師厚鑄耐磨不沾鍋六件組-平底鍋26cm/28cm (KFA-SET6-R)
 樣品型號：KFA-SET6-R
 樣品材質：NO. 1~2:鍋身內層:聚四氟乙烯塗層(PTFE)/鍋身本體:鋁合金
 生產或供應廠商：THERMOS K. K.
 原產國：中國
 收件日期：2020/05/28
 測試期間：2020/05/28 TO 2020/06/08

測試需求：依據客戶指定，參考德國於2005年9月1日公告的食品、日用品及飼料法(LFGB)第30條與第31條及其修訂案，歐盟(EC) No. 1935/2004、AP(2004)1、BfR recommendation。

測試結果：請參閱下一頁。

* 本報告部份測試結果係引用自報告 CT/2020/51349A 相同顏色材質/部位之測試結果 *

Singh Hsiao
 Singh Hsiao / Asst. Manager
 Signed for and behalf of
 SGS TAIWAN LTD.
 Chemical Laboratory - Taipei



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/51349A

日期：2020/06/10

頁數：2 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試結果

測試部位 No. 1 : 28cm平底鍋(與食物接觸面)
 測試部位 No. 2 : 26cm平底鍋(與食物接觸面) (CT/2020/51349A No. 1)

通過

測試項目	單位	測試方法	MDL	結果		限值
				No. 1	No. 2	
全氟辛烷磺酸遷移 (PFOS) (CAS No.: 1763-23-1)	mg/kg	參考EN 13130-1 (2004), 以液相層析/質譜儀(LC/MS)檢測. (3%醋酸, 100°C, 2 小時)	0.01	n. d.	n. d.	0.01 (□ 1)
全氟辛酸特定遷移 (PFOA) (CAS No.: 335-67-1)	mg/dm ²		0.002	n. d.	n. d.	0.005 (△3)

Remark：

- (□ 1)：限值是依據Commission Regulation 2011年1月14日(EU) No 10/2011及其修正案。
- (△3)：限值是依據BfR Recommendation LI.

備註：

1. mg/kg = ppm; 0.1wt% = 1000ppm; mg/dm² = 毫克/每100平方公分
2. °C = 攝氏溫度
3. MDL = Method Detection Limit (方法偵測極限值); RL = Reporting Limit (報告極限值)
4. n. d. = Not Detected = below MDL (未檢出 / 低於MDL)
5. 測試條件及模擬液是由客戶指定。
6. (※)：參考 CT/2020/51349A No. 1
7. 此份報告取代CT/2020/51349報告。

測試報告

號碼：CT/2020/51349A

日期：2020/06/10

頁數：3 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。 *

CT/2020/51349 NO.1



CT/2020/51349 NO.2



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/51350A

日期：2020/06/10

頁數：1 of 5

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
 樣品名稱：膳魔師厚鑄耐磨不沾鍋六件組-平底鍋26cm/28cm (KFA-SET6-R)
 樣品型號：KFA-SET6-R
 樣品材質：NO. 1~2:鍋身內層:聚四氟乙烯塗層(PTFE)/鍋身本體:鋁合金
 生產或供應廠商：THERMOS K. K.
 原產國：中國
 收件日期：2020/05/28
 測試期間：2020/05/28 TO 2020/06/08

=====
 測試需求：依據客戶指定，參考歐盟指引Resolution CM/Res (2013)9 金屬與合金材質之食品接觸器具相關規範，德國LFGB 第30條與第31條，Regulation (EC) No. 1935/2004進行測試。
 - 重金屬溶出量
 測試方法：參考EN 13130-1 (2004)，以感應耦合電漿質譜儀(ICP-MS)、感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)檢測。
 測試結果：請參閱下一頁。
 總 結：重金屬溶出量 通過

Singh Hsiao
 Singh Hsiao / Asst. Manager
 Signed for and behalf of
 SGS TAIWAN LTD.
 Chemical Laboratory - Taipei



測試報告

號碼：CT/2020/51350A

日期：2020/06/10

頁數：2 of 5

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試結果

測試部位 No. 1：28cm平底鍋(與食物接觸面)

金屬/金屬塗層 - 重金屬溶出 (單位: mg/kg)

通過

測試項目	RL	結果		7 x SRL	SRL
		No. 1			
		1st + 2nd	3rd		
鋁	0.2	n. d.	n. d.	35	5
銻	0.02	n. d.	n. d.	0.28	0.04
砷	0.001	n. d.	n. d.	0.014	0.002
銀	0.25	n. d.	n. d.	8.4	1.2
鉍	0.005	n. d.	n. d.	0.07	0.01
鎢	0.002	n. d.	n. d.	0.035	0.005
鉻	0.1	n. d.	n. d.	1.75	0.25
鈷	0.01	n. d.	n. d.	0.14	0.02
銅	0.1	n. d.	n. d.	28	4
鉛	0.005	n. d.	n. d.	0.07	0.01
鋰	0.02	n. d.	n. d.	0.336	0.048
鐵	0.25	n. d.	n. d.	280	40
錳	0.25	n. d.	n. d.	12.6	1.8
汞	0.002	n. d.	n. d.	0.021	0.003
鉬	0.02	n. d.	n. d.	0.84	0.12
鎳	0.05	n. d.	n. d.	0.98	0.14
銀	0.03	n. d.	n. d.	0.56	0.08
鉈	0.0001	n. d.	n. d.	0.0007	0.0001
鈮	0.005	n. d.	n. d.	0.07	0.01
鈦	0.05	n. d.	n. d.	-	-
錫	5	n. d.	n. d.	700	100
鋅	1	n. d.	n. d.	35	5
鎂	5	n. d.	n. d.	-	-

Remark：

- 測試條件及模擬液是由客戶指定。
 - 模 擬 液：人工自來水
 - 測試條件：100℃，2 h (小時)
- 模擬液使用體積：2.333 L

測試報告

號碼：CT/2020/51350A

日期：2020/06/10

頁數：3 of 5

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試部位 No. 2：26cm平底鍋(與食物接觸面)

測試項目	RL	結果		7 x SRL	SRL
		No. 2			
		1st + 2nd	3rd		
鋁	0.2	n. d.	n. d.	35	5
銻	0.02	n. d.	n. d.	0.28	0.04
砷	0.001	n. d.	n. d.	0.014	0.002
銀	0.25	n. d.	n. d.	8.4	1.2
鉍	0.005	n. d.	n. d.	0.07	0.01
鎘	0.002	n. d.	n. d.	0.035	0.005
鉻	0.1	n. d.	n. d.	1.75	0.25
鈷	0.01	n. d.	n. d.	0.14	0.02
銅	0.1	n. d.	n. d.	28	4
鉛	0.005	n. d.	n. d.	0.07	0.01
鋰	0.02	n. d.	n. d.	0.336	0.048
鐵	0.25	n. d.	n. d.	280	40
錳	0.25	n. d.	n. d.	12.6	1.8
汞	0.002	n. d.	n. d.	0.021	0.003
鉬	0.02	n. d.	n. d.	0.84	0.12
鎳	0.05	n. d.	n. d.	0.98	0.14
銀	0.03	n. d.	n. d.	0.56	0.08
鉈	0.0001	n. d.	n. d.	0.0007	0.0001
釩	0.005	n. d.	n. d.	0.07	0.01
鈦	0.05	n. d.	n. d.	–	–
錫	5	n. d.	n. d.	700	100
鋅	1	n. d.	n. d.	35	5
鎂	5	n. d.	n. d.	–	–

Remark：

- 測試條件及模擬液是由客戶指定。
 - 模 擬 液：人工自來水
 - 測試條件：100℃，2 h（小時）
- 模擬液使用體積：2 L

測試報告

號碼：CT/2020/51350A

日期：2020/06/10

頁數：4 of 5

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

備註：

1. mg/kg = ppm ; 0.1wt% = 1000ppm
2. RL = Reporting Limit / 報告極限值
3. n.d. = Not Detected = below RL (未檢出 / 低於RL)
4. SRL = Specific Release Limit / 特定遷移限值
5. °C = degree Celsius / 攝氏溫度
6. "-" = Not Regulated / 無規格值
7. 依據歐盟指引Resolution CM/Res (2013)9，第 3 次遷移量測試結果應符合特定遷移限值(SRL)，且針對重覆使用之成品，其第 1 次及第 2 次遷移量總合結果應不得超出 7 倍 SRL.
8. 此份報告取代CT/2020/51350報告。

測試報告

號碼：CT/2020/51350A

日期：2020/06/10

頁數：5 of 5

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。 *

CT/2020/51350 NO.1



CT/2020/51350 NO.2



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/51351

日期：2020/06/08

頁數：1 of 5

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
樣品名稱：膳魔師厚鑄耐磨不沾鍋六件組-平底鍋26cm/28cm (KFA-SET6-R)
樣品型號：KFA-SET6-R
樣品材質：NO.1:表布:聚脂纖維, NO.2:裡布:棉
生產或供應廠商：THERMOS K. K.
原產國：中國
收件日期：2020/05/28
測試期間：2020/05/28 TO 2020/06/08

測試結果：請參閱下一頁。


Troy Chang / Manager - Tech
Signed for and behalf of
SGS TAIWAN LTD.
Chemical Laboratory - Taipei



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/51351 日期：2020/06/08 頁數：2 of 5

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試結果

測試部位 No.1 : 多彩紡織品(保溫罩表布)
測試部位 No. : 黑色紡織品(保溫罩裡布)

測試項目	單位	測試方法	方法偵測 極限值	結果		
				No. 1	No. 2	
偶氮					色料萃 取	直接還 原
1): 4-氨基二苯 (CAS No.: 92-67-1)(◇)	mg/kg	參考CNS 16113-1 (民國108年) 紡織品-偶氮色料衍生特定芳胺的測定法-第一部：纖維經萃取與不經萃取偵測使用之特定偶氮色料 / CNS 16113-3 (民國108年) 紡織品-偶氮色料衍生特定芳胺的測定法-第三部：偵測使用之特定偶氮色料可能釋放出的4-胺基偶氮苯，以氣相層析質譜儀/高效液相層析儀二極體陣列偵測器 (GC-MS/LC-DAD) 檢測。	5	n. d.	n. d.	n. d.
2): 聯苯胺 (CAS No.: 92-87-5)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
3): 4-氯鄰甲苯胺 (CAS No.: 95-69-2)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
4): 2-萘胺 (CAS No.: 91-59-8)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
5): 鄰氨基二甲基偶氮 (CAS No.: 97-56-3)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
6): 對硝基鄰甲苯胺 (CAS No.: 99-55-8)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
7): 對氯苯胺 (CAS No.: 106-47-8)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
8): 4-甲氧基-間苯二胺 (CAS No.: 615-05-4)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
9): 4,4'-二氨基二苯甲烷 (CAS No.: 101-77-9)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
10): 3,3'-二氯聯苯胺 (CAS No.: 91-94-1)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
11): 3,3'-二甲氧基聯苯胺 (CAS No.: 119-90-4)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
12): 3,3'-二甲基聯苯胺 (CAS No.: 119-93-7)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
13): 3,3'-二甲基-4,4'-二氨基二苯甲烷 (CAS No.: 838-88-0)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
14): 2-甲氧基-5-甲基聯苯 (CAS No.: 120-71-8)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
15): 4,4'-亞甲基雙 (氯苯胺) (CAS No.: 101-14-4)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
16): 4,4'-氧化雙苯胺 (CAS No.: 101-80-4)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
17): 4,4'-硫代雙苯胺 (CAS No.: 139-65-1)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
18): 鄰甲苯胺 (CAS No.: 95-53-4)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
19): 2,4-二氨基甲苯 (CAS No.: 95-80-7)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
20): 2,4,5-三甲基苯胺 (CAS No.: 137-17-7)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
21): 鄰位甲氧基苯胺 (CAS No.: 90-04-0)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.
22): 對氨基偶氮苯 (CAS No.: 60-09-3)(◇)	mg/kg		5	n. d.	n. d.	n. d.

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/51351 日期：2020/06/08 頁數：3 of 5

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試項目	單位	測試方法	方法偵測 極限值	結果	
				No. 1	No. 2
甲醛	mg/kg	參考CNS 12943 (民國80年)，以UV/Vis分析儀分析。	16	n. d.	n. d.
溶出銻	mg/kg	參考CNS 4797-2 (民國93年)，以感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)分析。	5	n. d.	n. d.
溶出砷	mg/kg		2.5	n. d.	n. d.
溶出鋇	mg/kg		10	n. d.	n. d.
溶出鉻	mg/kg		5	n. d.	n. d.
溶出鎘	mg/kg		5	n. d.	n. d.
溶出鉛	mg/kg		5	n. d.	n. d.
溶出汞	mg/kg		5	n. d.	n. d.
溶出硒	mg/kg		5	n. d.	n. d.

備註：

1. mg/kg = ppm ; 0.1wt% = 1000ppm
2. n. d. = Not Detected / 未檢出
3. MDL = Method Detection Limit / 方法偵測極限值
4. (◇)：此項目轉包予台灣檢驗科技股份有限公司化學實驗室-高雄進行測試。

測試報告

號碼：CT/2020/51351

日期：2020/06/08

頁數：4 of 5

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。*

CT/2020/51351



CT/2020/51351 NO.1



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/51351

日期：2020/06/08

頁數：5 of 5

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

CT/2020/51351 NO.2



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/51352

日期：2020/06/08

頁數：1 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
樣品名稱：膳魔師厚鑄耐磨不沾鍋六件組-平底鍋26cm/28cm (KFA-SET6-R)
樣品型號：KFA-SET6-R
樣品材質：表布:聚脂纖維
生產或供應廠商：THERMOS K. K.
原產國：中國
收件日期：2020/05/28
測試期間：2020/05/28 TO 2020/06/08

測試需求：依據客戶要求，參考CNS 1499進行測試，測試項目請參閱測試結果表格。

測試方法：請參閱下一頁。

測試結果：請參閱下一頁。

Troy Chang / Manager - Tech
Signed for and behalf of
SGS TAIWAN LTD.
Chemical Laboratory - Taipei



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/51352

日期：2020/06/08

頁數：2 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試結果

測試部位 No.1：多彩紡織品(保溫罩表布)

耐摩擦染色堅牢度 (依中華民國國家標準 CNS 1499 - L3032 - I 型)

	經向	緯向
乾式	4-5 級	4-5 級
濕式	4-5 級	4-5 級

備註：

1. 級數依據5階灰色標評定，1為最差，5為最好
2. 此項目轉包予台灣檢驗科技股份有限公司-紡織暨鞋類製品服務進行測試。

測試報告

號碼：CT/2020/51352

日期：2020/06/08

頁數：3 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。 *

CT/2020/51352



CT/2020/51352



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/51353A

日期：2020/06/10

頁數：1 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
 樣品名稱：膳魔師厚鑄耐磨不沾鍋六件組-平底鍋26cm/28cm (KFA-SET6-R)
 樣品型號：KFA-SET6-R
 樣品材質：鍋身內層:聚四氟乙烯塗層(PTFE)/鍋身本體:鋁合金
 生產或供應廠商：THERMOS K. K.
 原產國：中國
 收件日期：2020/05/28
 測試期間：2020/05/28 TO 2020/06/08

測試結果：請參閱下一頁。

Troy Chang
 Troy Chang / Manager - Tech
 Signed for and behalf of
 SGS TAIWAN LTD.
 Chemical Laboratory - Taipei



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/51353A

日期：2020/06/10

頁數：2 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試結果

測試部位 No.1：28cm平底鍋(與食物接觸面)

附著性試驗 (參考英國鍋具標準BS EN 12983-1: 2000 / A1:2004第8.4.1節)

通過

當按照EN ISO 2409中對硬質基材的描述進行測試及進行下列修改時，塗層移除的部份不得大於等級2

- (a) 先將鍋子浸入沸騰水中保持15分鐘，取出後放置在室溫環境下冷卻並擦拭乾。
 (b) 重複執行EN ISO 2409:1992之步驟三次，以90°角方向位置移除黏著膠帶。

測試方法	結果 (等級)	要求
參考 BS EN 12983-1: 2000/ A1:2004 第8.4.1(b)章節 (ISO 2409:1992)	0	0~2級

測試部位 No.2：26cm平底鍋(與食物接觸面)

附著性試驗 (參考英國鍋具標準BS EN 12983-1: 2000 / A1:2004第8.4.1節)

通過

當按照EN ISO 2409中對硬質基材的描述進行測試及進行下列修改時，塗層移除的部份不得大於等級2

- (a) 先將鍋子浸入沸騰水中保持15分鐘，取出後放置在室溫環境下冷卻並擦拭乾。
 (b) 重複執行EN ISO 2409:1992之步驟三次，以90°角方向位置移除黏著膠帶。

測試方法	結果 (等級)	要求
參考 BS EN 12983-1: 2000/ A1:2004 第8.4.1(b)章節 (ISO 2409:1992)	0	0~2級

備註：

1. 本報告不得分離，分離使用無效。
2. 結果的符合性判定不包含量測不確定度。
3. 此項目轉包予雜貨實驗室進行測試。
4. 此份報告取代CT/2020/51353報告。

測試報告

號碼：CT/2020/51353A

日期：2020/06/10

頁數：3 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。*

CT/2020/51353



CT/2020/51353 NO.1



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/51353A

日期：2020/06/10

頁數：4 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

CT/2020/51353 NO.2



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。