

測試報告

報告編號：CT/2020/40822

報告日期：2020/04/27

頁數：1 of 8

皇冠金屬工業股份有限公司
臺北市中山區復興南路1段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

樣品名稱：膳魔師不銹鋼附瀝水蓋雪平鍋 (SPC-S18)
樣品包裝/數量：請參考報告末頁樣品照片 / -
樣品保存方式：室溫
樣品型號：SPC-S18
樣品批號：-
樣品材質：NO. 1:玻璃, NO. 2:PF電木, NO. 3:SUS304不銹鋼
送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
送樣廠商地址/電話/聯絡人：台北市復興南路一段2號8樓之1 / 02-87718696 / -
製造日期：-
有效日期：-
生產或供應廠商：THERMOS INTERNATIONAL TRADING LIMITED
原產國：中國
收件日期：2020/04/15
測試期間：2020/04/15 TO 2020/04/27

=====
測試需求：依據客戶指定，參考中華民國食品器具容器包裝衛生標準 (102.08.20部授食字第1021350146號令修正)進行測試，測試項目請參閱測試結果表格。

測試結果：請參閱下一頁。

蕭志祥
蕭志祥 / 副理
化學實驗室-台北
台灣檢驗科技股份有限公司
報告簽署人



測試報告

報告編號：CT/2020/40822

報告日期：2020/04/27

頁數：2 of 8

皇冠金屬工業股份有限公司

臺北市中山區復興南路1段2號8樓之1

測試結果

測試部位 No.1 : 透明玻璃蓋
 測試部位 No.2 : 黑色電木(把手)
 測試部位 No.3 : 銀色金屬鍋

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果			限值
				No. 1	No. 2	No. 3	
★鉛	$\mu\text{g}/\text{cm}^2$	食品器具、容器、包裝檢驗方法-玻璃、陶瓷器、施珐瑯之檢驗(MOHWU0009.03, 105年8月4日部授食字第1051901371號公告), 以感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)分析.	0.1	n. d.	---	---	17
★鎘	$\mu\text{g}/\text{cm}^2$		0.02	n. d.	---	---	1.7
4%醋酸用量 (mL)				210	-	-	-

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果			限值
				No. 1	No. 2	No. 3	
★鉛	ppm	食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(107年10月4日衛授食字第1071901983號公告), 以ICP-AES分析.	5	---	n. d.	---	100
★鎘	ppm		0.5	---	n. d.	---	100
★鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No.: 117-81-7) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm	食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(107年10月4日衛授食字第1071901983號公告), 以氣相層析/質譜儀檢測.	0.05	---	n. d.	---	1.5
★鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No.: 84-74-2) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.05	---	n. d.	---	0.3
★鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No.: 85-68-7) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.05	---	n. d.	---	30
★鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No.: 26761-40-0; 68515-49-1) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.5	---	n. d.	---	9

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/40822

報告日期：2020/04/27

頁數：3 of 8

皇冠金屬工業股份有限公司

臺北市中山區復興南路1段2號8樓之1

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果			限值
				No. 1	No. 2	No. 3	
★鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No. : 28553-12-0; 68515-48-0) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm	食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(107年10月4日衛授食字第1071901983號公告), 以氣相層析/質譜儀檢測。	0.5	---	n. d.	---	9
★己二酸二(2-乙基己基)酯 (DEHA) (CAS No. : 103-23-1) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.05	---	n. d.	---	18
★鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No. : 117-81-7)	%	CNS 15138-1 (民國101年), 以氣相層析儀/質譜儀(GC/MS)檢測。	0.003	---	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No. : 84-74-2)	%		0.003	---	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No. : 85-68-7)	%		0.003	---	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) (CAS No. : 117-84-0)	%		0.003	---	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No. : 28553-12-0; 68515-48-0)	%		0.01	---	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP) (CAS No. : 131-11-3)	%		0.003	---	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No. : 26761-40-0; 68515-49-1)	%		0.01	---	n. d.	---	0.1
★鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP) (CAS No. : 84-66-2)	%		0.003	---	n. d.	---	0.1
★鉛	%	重金屬檢驗方法總則(103年8月25日部授食字1031901169號公告修正), 以酸消化後, 再以感應耦合電漿放射光譜儀(ICP-OES)分析。	0.05	---	---	n. d.	10
★錫	%		0.05	---	---	n. d.	5

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發, 此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽, 凡電子文件之格式依 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者, 請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責, 此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意, 此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容, 皆為不合法, 違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明, 此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/40822

報告日期：2020/04/27

頁數：4 of 8

皇冠金屬工業股份有限公司

臺北市中山區復興南路1段2號8樓之1

備註：

1. 檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果，不對產品合法性做判斷。
2. 本報告不得分離或擷錄使用。
3. 0.1 wt% = 1000 ppm
4. LOQ = 定量極限；LOD = 偵測極限
5. n.d. = Not Detected (未檢出) = 小於 LOQ / LOD
6. "---" = Not Conducted / 未測項目
7. 測試項目名稱旁有★者，為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。
8. 測試項目名稱旁有●者，為本實驗室擴充原方法適用基質，非屬食藥署該項認證範圍。
9. 此用途為自主品管報告。

測試報告

報告編號：CT/2020/40822

報告日期：2020/04/27

頁數：5 of 8

皇冠金屬工業股份有限公司

臺北市中山區復興南路1段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。*

CT/2020/40822



CT/2020/40822 NO.1



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/40822

報告日期：2020/04/27

頁數：6 of 8

皇冠金屬工業股份有限公司

臺北市中山區復興南路1段2號8樓之1

CT/2020/40822 NO.2



CT/2020/40822 NO.3



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/40822

報告日期：2020/04/27

頁數：7 of 8

皇冠金屬工業股份有限公司

臺北市中山區復興南路1段2號8樓之1

以下為申請廠商委託測試項目、測試方法、定量/偵測極限：

CT/2020/40822

測試項目	測試方法	LOQ / LOD
★鉛	食品器具、容器、包裝檢驗方法-玻璃、陶瓷器、施珐瑯之檢驗 (MOHWU0009.03, 105年8月4日部授食字第1051901371號公告), 以感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)分析.	詳見測試結果之定量/偵測極限
★鎘		
★鉛	食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(107年10月4日衛授食字第1071901983號公告), 以ICP-AES分析.	
★鎘		
★鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No. : 117-81-7) (正庚烷, 25°C, 1小時)	食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(107年10月4日衛授食字第1071901983號公告), 以氣相層析/質譜儀檢測.	
★鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No. : 84-74-2) (正庚烷, 25°C, 1小時)		
★鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No. : 85-68-7) (正庚烷, 25°C, 1小時)		
★鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No. : 26761-40-0; 68515-49-1) (正庚烷, 25°C, 1小時)		
★鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No. : 28553-12-0; 68515-48-0) (正庚烷, 25°C, 1小時)		
★己二酸二(2-乙基己基)酯 (DEHA) (CAS No. : 103-23-1) (正庚烷, 25°C, 1小時)		
★鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No. : 117-81-7)		CNS 15138-1 (民國101年), 以氣相層析儀/質譜儀(GC/MS)檢測.
★鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No. : 84-74-2)		

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/40822

報告日期：2020/04/27

頁數：8 of 8

皇冠金屬工業股份有限公司

臺北市中山區復興南路1段2號8樓之1

以下為申請廠商委託測試項目、測試方法、定量/偵測極限：

CT/2020/40822

測試項目	測試方法	LOQ / LOD
★鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No. : 85-68-7)	CNS 15138-1 (民國101年)，以氣相層析儀/質譜儀(GC/MS)檢測。	詳見測試結果之定量/偵測極限
★鄰苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) (CAS No. : 117-84-0)		
★鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No. : 28553-12-0; 68515-48-0)		
★鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP) (CAS No. : 131-11-3)		
★鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No. : 26761-40-0; 68515-49-1)		
★鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP) (CAS No. : 84-66-2)		
★鉛	重金屬檢驗方法總則(103年8月25日部授食字1031901169號公告修正)，以酸消化後，再以感應耦合電漿放射光譜儀(ICP-OES)分析。	
★錫		

測試項目名稱旁有★者，為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。

測試項目名稱旁有●者，為本實驗室擴充原方法適用基質，非屬食藥署該項認證範圍。

測試報告

報告編號：CT/2020/40823

報告日期：2020/04/27

頁數：1 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司
臺北市中山區復興南路1段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

樣品名稱：膳魔師不銹鋼附瀝水蓋雪平鍋 (SPC-S18)
樣品包裝/數量：請參考報告末頁樣品照片 / -
樣品保存方式：室溫
樣品型號：SPC-S18
樣品批號：-
樣品材質：NO.1:玻璃, NO.2:PF電木
送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
送樣廠商地址/電話/聯絡人：台北市復興南路一段2號8樓之1 / 02-87718696 / -
製造日期：-
有效日期：-
生產或供應廠商：THERMOS INTERNATIONAL TRADING LIMITED
原產國：中國
收件日期：2020/04/15
測試期間：2020/04/15 TO 2020/04/27

=====
測試需求：(1) 依據客戶指定，參考中華民國食品安全衛生管理法(108.06.12)第26條進行測試。測試項目請參閱測試結果表格。
(2) 依據客戶要求進行測試，測試項目請參閱測試結果表格。
測試結果：請參閱下一頁。

蕭志祥
蕭志祥 / 副理
化學實驗室-台北
台灣檢驗科技股份有限公司
報告簽署人



測試報告

報告編號：CT/2020/40823

報告日期：2020/04/27

頁數：2 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司

臺北市中山區復興南路1段2號8樓之1

測試結果

測試部位 No.1 : 透明玻璃蓋
 測試部位 No.2 : 黑色電木(把手)

(1)

測試項目	測試方法	結果		限值
		No. 1	No. 2	
★耐熱性試驗 (150°C, 1 小時)	塑膠類食品器具容器包裝之耐熱溫度標示符合性試驗方法(106年11月13日衛授食字第1061902219號公告).	---	功能性正常, 無變褪色	功能性正常, 無變褪色

(2)

測試項目	測試方法	結果		限值
		No. 1	No. 2	
耐熱性試驗 (300°C, 1 小時)	測試所提供之樣品, 以客戶指定之溫度/時間置於恆溫箱中加熱, 然後放置在室溫冷卻, 觀查樣品外觀有無變化.	外觀無任何顯著變化	---	-

備註：

1. 檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果，不對產品合法性做判斷。
2. 本報告不得分離或擷錄使用。
3. "-" = Not Regulated / 無規格值
4. "---" = Not Conducted / 未測項目
5. 測試項目名稱旁有★者，為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。
6. 測試項目名稱旁有●者，為本實驗室擴充新方法適用基質，非屬食藥署該項認證範圍。
7. 此用途為自主品管報告。

測試報告

報告編號：CT/2020/40823

報告日期：2020/04/27

頁數：3 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司

臺北市中山區復興南路1段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。 *

CT/2020/40823 NO.1



CT/2020/40823 NO.2



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/40823

報告日期：2020/04/27

頁數：4 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司

臺北市中山區復興南路1段2號8樓之1

以下為申請廠商委託測試項目、測試方法、定量/偵測極限：

CT/2020/40823

測試項目	測試方法	LOQ / LOD
★耐熱性試驗 (150°C, 1 小時)	塑膠類食品器具容器包裝之耐熱溫度標示符合性試驗方法(106年11月13日衛授食字第1061902219號公告).	詳見測試結果之定量/偵測極限
耐熱性試驗 (300°C, 1 小時)	測試所提供之樣品，以客戶指定之溫度/時間置於恆溫箱中加熱，然後放置在室溫冷卻，觀查樣品外觀有無變化.	

測試項目名稱旁有★者，為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。

測試項目名稱旁有●者，為本實驗室擴充原方法適用基質，非屬食藥署該項認證範圍。