

## 測試報告

號碼：CT/2015/30388

日期：2015/03/25

頁數：1 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司  
台北市復興南路一段2號8樓之1



### 以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司  
樣品名稱：膳魔師不銹鋼真空保冷瓶 (B2011PK)  
樣品型號：B2011PK  
樣品材質：NO.1:PP, NO.2:矽膠, NO.3:PE, NO.4:304不銹鋼  
生產或供應廠商：THERMOS (JIANGSU) HOUSEWARES  
原產國：中國  
收件日期：2015/03/11  
測試期間：2015/03/11 TO 2015/03/25

=====  
測試需求：(1) 依據客戶指定，參考中華民國食品器具容器包裝衛生標準第六條 (102.08.20部授食字第1021350146號令修正)進行以下測試：  
(1.1) 材質試驗：鉛、鎘。  
溶出測試：鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP)、鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP)、鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP)、鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP)、鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP)、己二酸二(2-乙基己基)酯 (DEHA) (DOA)。  
(1.2) 材質試驗：鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP)、鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP)、鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP)、鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP)、鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP)、鄰苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)、鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP)、鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP)、鉛、鎘。  
(2) 依據客戶指定，參考中華民國食品安全衛生管理法第二十六條(103.12.10)進行耐熱性測試。

測試結果：請見下一頁。

結論：(1.1) 根據客戶所提供的樣品，其測試結果符合中華民國食品器具容器包裝衛生標準第六條 (102.08.20部授食字第1021350146號令修正)。  
(2) 根據客戶所提供的樣品，其測試結果符合中華民國食品安全衛生管理法第二十六條 (103.12.10)。

\* 本報告部份測試結果係引用自報告 CT/2015/30386 相同材質/部位之測試結果 \*

  
Troy Chang, Manager - Tech  
Signed for and on behalf of  
SGS TAIWAN LTD.  
Chemical Laboratory - Taipei

# 測試報告

號碼：CT/2015/30388

日期：2015/03/25

頁數：2 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司  
台北市復興南路一段2號8樓之1



## 測試結果

- 測試部位 No.1 : 粉紅色塑膠(上蓋) (CT/2015/30386 No.1)
- 測試部位 No.2 : 透明矽膠(上吸嘴) (CT/2015/30386 No.2)
- 測試部位 No.3 : 透明塑膠(吸管) (CT/2015/30386 No.3)
- 測試部位 No.4 : 銀色金屬瓶 (CT/2015/30386 No.4)

(1.1)

通過

測試項目	單位	測試方法	定量極限	結果				限值
				No.1	No.2	No.3	No.4	
鉛	ppm	參考食品器具、容器、包裝檢驗方法-聚丙烯(PP)之檢驗(102年9月6日部授食字第1021950329號公告),以ICP-AES分析.	5	n.d. (※)	---	---	---	100
鎘	ppm		0.5	n.d. (※)	---	---	---	100
鉛	ppm	參考食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(102年11月13日部授食字第1021950607號公告),以ICP-AES分析.	5	---	n.d. (※)	---	---	100
鎘	ppm		0.5	---	n.d. (※)	---	---	100
鉛	ppm	參考食品器具、容器、包裝檢驗方法-聚乙烯(PE)之檢驗(102年9月6日部授食字第1021950329號公告),以ICP-AES分析.	5	---	---	n.d. (※)	---	100
鎘	ppm		0.5	---	---	n.d. (※)	---	100
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No.: 117-81-7) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm	參考食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(102年11月13日部授食字第1021950607號公告),以氣相層析/質譜儀檢測.	0.05	n.d. (※)	n.d. (※)	n.d. (※)	---	1.5
鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No.: 84-74-2) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.05	n.d. (※)	n.d. (※)	n.d. (※)	---	0.3
鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No.: 28553-12-0; 68515-48-0) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.5	n.d. (※)	n.d. (※)	n.d. (※)	---	9
鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No.: 26761-40-0; 68515-49-1) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.5	n.d. (※)	n.d. (※)	n.d. (※)	---	9

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

# 測試報告

號碼：CT/2015/30388

日期：2015/03/25

頁數：3 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司  
台北市復興南路一段2號8樓之1



## (1.1)

測試項目	單位	測試方法	定量極限	結果				限值
				No.1	No.2	No.3	No.4	
鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No.: 85-68-7) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm	參考食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(102年11月13日部授食字第1021950607號公告), 以氣相層析/質譜儀檢測。	0.05	n.d. (※)	n.d. (※)	n.d. (※)	---	30
己二酸二(2-乙基己基)酯 (DEHA) (DOA) (CAS No.: 103-23-1) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.05	n.d. (※)	n.d. (※)	n.d. (※)	---	18

## (1.2)

測試項目	單位	測試方法	方法偵測極限值	結果				限值
				No.1	No.2	No.3	No.4	
鉛 (*)	%	參考US EPA 3050B方法, 以ICP-AES分析。	0.0002	---	---	---	n.d. (※)	10
鎘 (*)	%		0.0002	---	---	---	n.d. (※)	5
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No.: 117-81-7) (*)	%	參考CNS 15138方法, 以氣相層析儀/質譜儀(GC/MS)檢測之。	0.003	n.d. (※)	n.d. (※)	n.d. (※)	---	0.1
鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No.: 84-74-2) (*)	%		0.003	n.d. (※)	n.d. (※)	n.d. (※)	---	0.1
鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No.: 85-68-7) (*)	%		0.003	n.d. (※)	n.d. (※)	n.d. (※)	---	0.1
鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No.: 26761-40-0; 68515-49-1) (*)	%		0.01	n.d. (※)	n.d. (※)	n.d. (※)	---	0.1
鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No.: 28553-12-0; 68515-48-0) (*)	%		0.01	n.d. (※)	n.d. (※)	n.d. (※)	---	0.1
鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP) (CAS No.: 131-11-3) (*)	%		0.003	n.d. (※)	n.d. (※)	n.d. (※)	---	0.1
鄰苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) (CAS No.: 117-84-0) (*)	%		0.003	n.d. (※)	n.d. (※)	n.d. (※)	---	0.1
鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP) (CAS No.: 84-66-2) (*)	%		0.003	n.d. (※)	n.d. (※)	n.d. (※)	---	0.1

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發, 此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽, 凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者, 請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責, 此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意, 此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容, 皆為不合法, 違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明, 此報告結果僅對測試之樣品負責。

# 測試報告

號碼：CT/2015/30388

日期：2015/03/25

頁數：4 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司  
台北市復興南路一段2號8樓之1



(2)

通過

測試項目	單位	測試方法	定量極限	結果				限值
				No.1	No.2	No.3	No.4	
耐熱性試驗 (120°C)	-	參考食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(102年10月4日部授食字第1021950587號公告).	-	無變形 (※)	無變形 (※)	---	---	無變形
耐熱性試驗 (70°C)	-		-	---	無變形 (※)	---	無變形	

## 備註：

- 0.1wt% = 1000ppm
- LOQ = Limit of Quantification (定量極限) ; MDL = Method Detection Limit (方法偵測極限值)
- n.d. = Not Detected = 小於 LOQ / MDL (未檢出)
- 基於商業競爭及其他因素考量，除了第一頁的資料以外，顧客表示無法提供其餘與樣品相關的資料。
- "-" = Not Regulated / 無規格值
- "---" = Not Conducted / 未測項目
- (\*)：此項目未取得衛生福利部食品藥物管理署認證。
- 測試報告僅就委託測試者之委託事項提供測試結果，至若本產品之合法性，仍應由主管機關依法判斷。
- (※)：參考CT/2015/30386。

## 測試報告

號碼：CT/2015/30388

日期：2015/03/25

頁數：5 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司  
台北市復興南路一段2號8樓之1



\* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。\*

### CT/2015/30388



### CT/2015/30388 NO.1



### CT/2015/30388 NO.2



### CT/2015/30388 NO.3



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。



## 測試報告

號碼：CT/2015/30388

日期：2015/03/25

頁數：6 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司  
台北市復興南路一段2號8樓之1



### CT/2015/30388 NO.4



\*\* 報告結尾 \*\*

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。