

測試報告

號碼：CT/2019/50187

日期：2019/05/20

頁數：1 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
樣品名稱：KFB-028D 膳魔師單柄深煎不沾鍋28cm
樣品型號：KFB-028D
樣品材質：鍋身:鋁合金, 不沾塗層:PTFE
原產國：中國
收件日期：2019/05/09
測試期間：2019/05/09 TO 2019/05/20

=====
測試需求：依據客戶指定，參考歐盟指引Resolution CM/Res (2013)9 金屬與合金材質之食品接觸器具相關規範，德國LFGB 第30條與第31條，Regulation (EC) No. 1935/2004進行測試。
- 重金屬溶出量
測試方法：參考EN 13130-1 (2004)，以感應耦合電漿質譜儀(ICP-MS)、感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)檢測。
測試結果：請參閱下一頁。
總 結：重金屬溶出量 **通過**


Singh Hsiao / Supervisor
Signed for and on behalf of
SGS TAIWAN LTD
Chemical Laboratory - Taipei

測試報告

號碼：CT/2019/50187

日期：2019/05/20

頁數：2 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



測試結果

測試部位 No.1 : 不沾鍋 (與食物接觸面)

金屬/金屬塗層 - 重金屬溶出 (單位: mg/kg)

通過

測試項目	RL	結果		7 x SRL	SRL
		No. 1			
		1st + 2nd	3rd		
鋁	0.2	n. d.	n. d.	35	5
銻	0.02	n. d.	n. d.	0.28	0.04
砷	0.001	n. d.	n. d.	0.014	0.002
銀	0.25	n. d.	n. d.	8.4	1.2
鉍	0.005	n. d.	n. d.	0.07	0.01
鎘	0.002	n. d.	n. d.	0.035	0.005
鉻	0.1	n. d.	n. d.	1.75	0.25
鈷	0.01	n. d.	n. d.	0.14	0.02
銅	0.1	n. d.	n. d.	28	4
鉛	0.005	n. d.	n. d.	0.07	0.01
鋰	0.02	n. d.	n. d.	0.336	0.048
鐵	0.25	n. d.	n. d.	280	40
錳	0.25	n. d.	n. d.	12.6	1.8
汞	0.002	n. d.	n. d.	0.021	0.003
鉬	0.02	n. d.	n. d.	0.84	0.12
鎳	0.05	n. d.	n. d.	0.98	0.14
銀	0.03	n. d.	n. d.	0.56	0.08
鉈	0.0001	n. d.	n. d.	0.0007	0.0001
鈳	0.005	n. d.	n. d.	0.07	0.01
鈦	0.05	n. d.	n. d.	-	-
錫	5	n. d.	n. d.	700	100
鋅	1	n. d.	n. d.	35	5
鎂	5	7.329	n. d.	-	-

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2019/50187

日期：2019/05/20

頁數：3 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



Remark：

- 測試條件及模擬液是由客戶指定。
 - 模擬液：人工自來水
 - 測試條件：100°C，2 hrs（小時）
- 模擬液使用體積：2.67L

備註：

1. mg/kg = ppm；0.1wt% = 1000ppm
2. RL = Reporting Limit / 報告極限值
3. n.d. = Not Detected = below RL（未檢出 / 低於RL）
4. SRL = Specific Release Limit / 特定遷移限值
5. °C = degree Celsius / 攝氏溫度
6. "-" = Not Regulated / 無規格值
7. 依據歐盟指引Resolution CM/Res (2013)9，第3次遷移量測試結果應符合特定遷移限值(SRL)，且針對重覆使用之成品，其第1次及第2次遷移量總合結果應不得超出7倍SRL。

測試報告

號碼：CT/2019/50187

日期：2019/05/20

頁數：4 of 4

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。 *

CT/2019/50187



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2019/50188

日期：2019/05/20

頁數：1 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
樣品名稱：KFB-028D 膳魔師單柄深煎不沾鍋28cm
樣品型號：KFB-028D
樣品材質：鍋身:鋁合金, 不沾塗層:PTFE
原產國：中國
收件日期：2019/05/09
測試期間：2019/05/09 TO 2019/05/20

=====
測試需求：依據客戶指定，參考德國於2005年9月1日公告的食品、日用品及飼料法(LFGB)第30條與第31條及其修訂案，歐盟(EC) No. 1935/2004、AP(2004)1、BfR recommendation。

測試結果：請參閱下一頁。


Singh Hsiao / Supervisor
Signed for and on behalf of
SGS TAIWAN LTD.
Chemical Laboratory - Taipei



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2019/50188

日期：2019/05/20

頁數：2 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



測試結果

測試部位 No.1 : 不沾鍋 (與食物接觸面)

通過

測試項目	單位	測試方法	MDL	結果	限值
				No. 1	
全氟辛烷磺酸遷移 (PFOS) (CAS No. : 1763-23-1)	mg/kg	參考EN 13130-1 (2004), 以液相層析/質譜儀(LC/MS)檢測. (3%醋酸, 100°C, 2 hr)	0.01	n. d.	0.01 (□ 1)
全氟辛酸特定遷移 (PFOA) (CAS No. : 335-67-1)	mg/dm ²		0.002	n. d.	0.005 (△3)

Remark :

- (□ 1): 限值是依據Commission Regulation 2011年1月14日(EU) No 10/2011及其修正案.
- (△3): 限值是依據BfR Recommendation LI.

備註:

1. mg/kg = ppm; 0.1wt% = 1000ppm
2. mg/dm² = milligram per square decimeter
3. °C = 攝氏溫度
4. MDL = Method Detection Limit (方法偵測極限值)
5. n. d. = Not Detected = below MDL (未檢出 / 低於MDL)
6. 測試條件及模擬液是由客戶指定.

測試報告

號碼：CT/2019/50188

日期：2019/05/20

頁數：3 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。 *

CT/2019/50188



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2019/50189

日期：2019/05/15

頁數：1 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
樣品名稱：KFB-028D 膳魔師單柄深煎不沾鍋28cm
樣品型號：KFB-028D
樣品材質：NO. 1: 鋁合金/PTFE不沾塗層, NO. 2: PTFE不沾塗層, NO. 3: 電木
原產國：中國
收件日期：2019/05/06
測試期間：2019/05/06 TO 2019/05/15

=====
測試需求：依據客戶指定，參考中華民國食品器具容器包裝衛生標準（102.08.20部授食字第1021350146號令修正）進行測試，測試項目請參閱測試結果表格。

測試結果：請參閱下一頁。


Singh Hsiang Supervisor
Signed for and on behalf of
SGS TAIWAN LTD
Chemical Laboratory - Taipei

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2019/50189

日期：2019/05/15

頁數：2 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



測試結果

- 測試部位 No. 1 : 不沾鍋(本體)
 測試部位 No. 2 : 不沾鍋(與食物接觸面)
 測試部位 No. 3 : 黑色電木(把手)

測試項目	單位	測試方法	LOQ	結果			限值
				No. 1	No. 2	No. 3	
鉛	ppm	依據食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(107年10月4日衛授食字第1071901983號公告), 以ICP-AES分析.	5	---	---	n. d.	100
鎘	ppm		0.5	---	---	n. d.	100
高錳酸鉀消耗量-(水, 95°C, 30分鐘)	ppm	依據食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(107年10月4日衛授食字第1071901983號公告).	3	---	n. d.	---	10
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No.: 117-81-7) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm	依據食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(107年10月4日衛授食字第1071901983號公告), 以氣相層析/質譜儀檢測.	0.05	---	n. d.	n. d.	1.5
鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No.: 84-74-2) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.05	---	n. d.	n. d.	0.3
鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No.: 85-68-7) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.05	---	n. d.	n. d.	30
鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No.: 26761-40-0; 68515-49-1) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.5	---	n. d.	n. d.	9
鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No.: 28553-12-0; 68515-48-0) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.5	---	n. d.	n. d.	9
己二酸二(2-乙基己基)酯 (DEHA) (CAS No.: 103-23-1) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.05	---	n. d.	n. d.	18

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發, 此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽, 凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者, 請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責, 此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意, 此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容, 皆為不合法, 違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明, 此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2019/50189

日期：2019/05/15

頁數：3 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



測試項目	單位	測試方法	DL	結果			限值
				No. 1	No. 2	No. 3	
重金屬(以鉛計)-(4%醋酸, 95°C, 30分鐘)	ppm	依據食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(107年10月4日衛授食字第1071901983號公告).	-	---	<1	---	1

測試項目	單位	測試方法	MDL	結果			限值
				No. 1	No. 2	No. 3	
鉛(*)	%	依據US EPA 3050B (1996), 以 ICP-AES分析. 依據CNS 15138-1 (民國101年), 以氣相層析儀/質譜儀(GC/MS)檢測.	0.0002	0.0014	---	---	10
銻(*)	%		0.0002	n. d.	---	---	5
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No.: 117-81-7)	%		0.003	---	---	n. d.	0.1
鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No.: 84-74-2)	%		0.003	---	---	n. d.	0.1
鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No.: 85-68-7)	%		0.003	---	---	n. d.	0.1
鄰苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) (CAS No.: 117-84-0)	%		0.003	---	---	n. d.	0.1
鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No.: 28553-12-0; 68515-48-0)	%		0.01	---	---	n. d.	0.1
鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP) (CAS No.: 131-11-3)	%		0.003	---	---	n. d.	0.1
鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No.: 26761-40-0; 68515-49-1)	%		0.01	---	---	n. d.	0.1
鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP) (CAS No.: 84-66-2)	%		0.003	---	---	n. d.	0.1

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2019/50189

日期：2019/05/15

頁數：4 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



備註：

1. 0.1wt% = 1000ppm
2. LOQ = 定量極限；MDL = 方法偵測極限值；DL = 偵測極限
3. n.d. = Not Detected (未檢出) = 小於 LOQ / MDL / DL
4. "-" = Not Regulated / 無規格值
5. "---" = Not Conducted / 未測項目
6. (*)：此項目未取得衛生福利部食品藥物管理署認證。
7. 此用途為自主品管報告。
8. 測試報告僅就委託者之委託事項提供測試結果，不對產品合法性做判斷。

測試報告

號碼：CT/2019/50189

日期：2019/05/15

頁數：5 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。 *

CT/2019/50189 NO.1



CT/2019/50189 NO.2



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2019/50189

日期：2019/05/15

頁數：6 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



CT/2019/50189 NO.3



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。