

測試報告

報告編號：CT/2020/81058

報告日期：2020/09/02

頁數：1 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

樣品名稱：KOS-W28H 膳魔師不銹鋼含蓋火鍋 28cm
樣品包裝/數量：請參考報告末頁樣品照片 / -
樣品保存方式：室溫
樣品型號：KOS-W28H
樣品批號：-
樣品材質：NO. 1:玻璃, NO. 2:SUS304不銹鋼, NO. 3:SUS304不銹鋼, NO. 4:SUS304不銹鋼, NO. 5:SUS304不銹鋼, NO. 6:SUS304不銹鋼, NO. 7:SUS304不銹鋼
送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
送樣廠商地址/電話/聯絡人：台北市復興南路一段2號8樓之1 / 02-87718696 / -
製造日期：-
有效日期：-
生產或供應廠商：THERMOS INTERNATIONAL TRADING LIMITED
原產國：中國
收件日期：2020/08/24
測試期間：2020/08/24 TO 2020/09/02

=====
測試需求：依據客戶指定，參考中華民國食品器具容器包裝衛生標準 (102.08.20部授食字第1021350146號令修正)進行測試，測試項目請參閱測試結果表格。

測試結果：請參閱下一頁。

蕭志祥
蕭志祥 / 副理
化學實驗室-台北
台灣檢驗科技股份有限公司
報告簽署人



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/81058

報告日期：2020/09/02

頁數：2 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試結果

測試部位 No. 1	:	透明玻璃蓋
測試部位 No. 2	:	銀色金屬框(鍋蓋)
測試部位 No. 3	:	銀色金屬透氣孔(鍋蓋)
測試部位 No. 4	:	銀色金屬(鍋蓋鈕頭)
測試部位 No. 5	:	銀色金屬螺絲(鍋蓋鈕頭)
測試部位 No. 6	:	銀色金屬把手(鍋身)
測試部位 No. 7	:	銀色金屬鍋

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果					限值
				No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	
★鉛	$\mu\text{g}/\text{cm}^2$	食品器具、容器、包裝檢驗方法-玻璃、陶瓷器、施瑛瑯之檢驗(MOHWU0009.03, 105年8月4日部授食字第1051901371號公告), 以感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-OES)分析.	0.1	n. d.	---	---	---	---	17
★鎘	$\mu\text{g}/\text{cm}^2$		0.02	n. d.	---	---	---	---	1.7
4%醋酸用量 (mL)				2736	---	---	---	---	-

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果					限值
				No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5	
★鉛	%	重金屬檢驗方法總則(103年8月25日部授食字1031901169號公告修正), 以酸消化後, 再以感應耦合電漿放射光譜儀(ICP-OES)分析.	0.05	---	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	10
★鎘	%		0.05	---	n. d.	n. d.	n. d.	n. d.	5

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發, 此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽, 凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者, 請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責, 此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意, 此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容, 皆為不合法, 違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明, 此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/81058

報告日期：2020/09/02

頁數：3 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試項目	單位	測試方法	LOQ/ LOD	結果		限值
				No. 6	No. 7	
★鉛	%	重金屬檢驗方法總則(103年8月25日部授食字1031901169號公告修正)，以酸消化後，再以感應耦合電漿放射光譜儀(ICP-OES)分析。	0.05	n. d.	n. d.	10
★鎘	%		0.05	n. d.	n. d.	5

備註：

1. 檢驗報告僅就委託者之委託事項提供檢驗結果，不對產品合法性做判斷。
2. 本報告不得分離或擷錄使用。
3. 0.1 wt% = 1000 ppm
4. LOQ = 定量極限；LOD = 偵測極限
5. n. d. = Not Detected (未檢出) = 小於 LOQ / LOD
6. "---" = Not Conducted / 未測項目
7. "-" = Not Regulated (無規格值)
8. 測試項目名稱旁有★者，為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。
9. 測試項目名稱旁有●者，為本實驗室擴充原方法適用基質，非屬食藥署該項認證範圍。
10. 此用途為自主品管報告。

測試報告

報告編號：CT/2020/81058

報告日期：2020/09/02

頁數：4 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。*

CT/2020/81058



CT/2020/81058 NO.1



CT/2020/81058 NO.2



CT/2020/81058 NO.3



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/81058

報告日期：2020/09/02

頁數：5 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

CT/2020/81058 NO.4



CT/2020/81058 NO.5



CT/2020/81058 NO.6



CT/2020/81058 NO.7



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/81058

報告日期：2020/09/02

頁數：6 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下為申請廠商委託測試項目、測試方法、定量/偵測極限：

CT/2020/81058

測試項目	測試方法	LOQ / LOD
★鉛	食品器具、容器、包裝檢驗方法-玻璃、陶瓷器、施瑯瑯之檢驗(MOHWU0009.03, 105年8月4日部授食字第1051901371號公告)，以感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-OES)分析。 重金屬檢驗方法總則(103年8月25日部授食字1031901169號公告修正)，以酸消化後，再以感應耦合電漿放射光譜儀(ICP-OES)分析。	詳見測試結果之定量/偵測極限
★鎘		
★鉛		
★錫		

測試項目名稱旁有★者，為本實驗室通過衛生福利部食品藥物管理署認證項目。

測試項目名稱旁有●者，為本實驗室擴充原方法適用基質，非屬食藥署該項認證範圍。

測試報告

報告編號：CT/2020/81059

報告日期：2020/09/02

頁數：1 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
樣品名稱：KOS-W28H 膳魔師不銹鋼含蓋火鍋 28cm
樣品型號：KOS-W28H
樣品材質：玻璃
生產或供應廠商：THERMOS INTERNATIONAL TRADING LIMITED
原產國：中國
收件日期：2020/08/24
測試期間：2020/08/24 TO 2020/09/02

=====
測試結果：請參閱下一頁。

蕭志祥
蕭志祥 / 副理
化學實驗室-台北
台灣檢驗科技股份有限公司
報告簽署人



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

報告編號：CT/2020/81059

報告日期：2020/09/02

頁數：2 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試結果

測試部位 No.1 : 透明玻璃蓋

測試項目	測試方法	結果
		No. 1
耐熱性試驗 (200°C, 1 小時)	測試所提供之樣品，以客戶指定之溫度/時間置於恆溫箱中加熱，然後放置在室溫冷卻，觀查樣品外觀有無變化。	外觀無任何顯著變化

備註：

1. 本報告不得分離或擷錄使用。

測試報告

報告編號：CT/2020/81059

報告日期：2020/09/02

頁數：3 of 3

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。 *

CT/2020/81059



CT/2020/81059



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/81060A

日期：2020/11/05

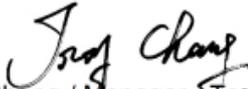
頁數：1 of 5

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
樣品名稱：KOS-W28H 膳魔師不銹鋼含蓋火鍋 28cm
樣品型號：KOS-W28H
樣品材質：NO. 1:SUS304不銹鋼, NO. 2:SUS304不銹鋼, NO. 3:SUS316不銹鋼, NO. 4:SUS304不銹鋼,
NO. 5:SUS304不銹鋼, NO. 6:SUS304不銹鋼
原產國：中國
收件日期：2020/08/24 AND 2020/09/07 AND 2020/10/27
測試期間：2020/08/24 TO 2020/09/02 AND 2020/09/07 TO 2020/09/16 AND 2020/10/27 TO 2020/11/05

=====
測試結果：請參閱下一頁。


Troy Chang / Manager - Tech
Signed for and behalf of
SGS TAIWAN LTD.
Chemical Laboratory - Taipei



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/81060A

日期：2020/11/05

頁數：2 of 5

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試結果

- 測試部位 No. 1 : 銀色金屬框(鍋蓋)
- 測試部位 No. 2 : 銀色金屬透氣孔(鍋蓋)
- 測試部位 No. 3 : 銀色金屬(鍋蓋鈕頭)
- 測試部位 No. 4 : 銀色金屬螺絲(鍋蓋鈕頭)
- 測試部位 No. 5 : 銀色金屬把手(鍋身)
- 測試部位 No. 6 : 銀色金屬鍋

測試項目	單位	測試方法	方法偵測 極限值	結果				
				No. 1	No. 2	No. 3	No. 4	No. 5
碳 (C) (◇)	%	參考CNS 10006 鐵及鋼之光電式發光光譜分析法 (民國73年).	-	0.03	---	0.02	0.02	0.03
矽 (Si) (◇)	%		-	0.33	---	0.61	0.36	0.33
錳 (Mn) (◇)	%		-	1.27	---	1.36	0.82	1.29
磷 (P) (◇)	%		-	0.021	---	0.026	0.030	0.021
硫 (S) (◇)	%		-	0.001	---	0.001	0.001	0.001
鎳 (Ni) (◇)	%		-	8.08	---	10.09	7.97	8.06
鉻 (Cr) (◇)	%		-	18.05	---	16.52	18.56	18.01
鉬 (Mo) (◇)	%		-	---	---	2.1	---	---
碳 (C)	%	參考ASTM E1019 (2011), 以碳硫分析儀檢測.	0.005	---	0.0512	---	---	---
硫 (S)	%		0.0009	---	0.00323	---	---	---
矽 (Si)	%	酸消化後以感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)分析.	0.0002	---	0.4060	---	---	---
錳 (Mn)	%		0.0002	---	1.05	---	---	---
磷 (P)	%		0.0002	---	0.0395	---	---	---
鎳 (Ni)	%		0.0002	---	8.44	---	---	---
鉻 (Cr)	%		0.0002	---	18.33	---	---	---

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/81060A

日期：2020/11/05

頁數：3 of 5

皇冠金屬工業股份有限公司

台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

測試項目	單位	測試方法	方法偵測	結果
			極限值	No. 6
碳 (C) (◇)	%	參考CNS 10006 鐵及鋼之光電式發光光譜分析法 (民國73年).	-	0.03
矽 (Si) (◇)	%		-	0.33
錳 (Mn) (◇)	%		-	1.29
磷 (P) (◇)	%		-	0.018
硫 (S) (◇)	%		-	0.001
鎳 (Ni) (◇)	%		-	7.99
鉻 (Cr) (◇)	%		-	18.34

* 以上測試結果 No.1, No.2, No.4, No.5, No.6 符合 CNS 8499 【表3】 中不銹鋼化學成份之要求如下：

資料來源：參考CNS 8499 (民國105年11月10日修訂)

單位：%

Type	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Other
304(Δ)	< 0.09	< 1.05	< 2.04	< 0.045	< 0.035	7.85~10.65	17.80~20.20	-	-	-	-

(Δ) 規格值參考 CNS 8499要求，已加入 CNS 3158 製品分析許可差。

* 以上測試結果 No.3 符合 CNS 8499 【表】 中不銹鋼化學成份之要求如下：

資料來源：參考CNS 8499 (民國105年11月10日修訂)

單位：%

Type	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	Other
316	< 0.08	< 1.00	< 2.00	< 0.045	< 0.030	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	-	-	-

備註：

- 0.1wt% = 1000ppm
- MDL = Method Detection Limit / 方法偵測極限值
- "-" = Not Regulated / 無規格值
- "---" = Not Conducted (未測項目)
- (◇)：此項目轉包予台灣檢驗科技股份有限公司材料暨工程實驗室-台北進行測試。
- 部位No.1為客戶重新測試之測試結果，取代原報告號碼CT/2020/81060部位No.1。
- 部位No.3為客戶重新測試之測試結果，取代原報告號碼CT/2020/81060部位No.3。
- 部位No.5為客戶重新測試之測試結果，取代原報告號碼CT/2020/81060部位No.5。

測試報告

號碼：CT/2020/81060A

日期：2020/11/05

頁數：4 of 5

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。*

CT/2020/81060



CT/2020/81060 NO.1



CT/2020/81060 NO.2



CT/2020/81060 NO.3



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CT/2020/81060A

日期：2020/11/05

頁數：5 of 5

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市中山區復興南路一段2號8樓之1

CT/2020/81060 NO.4



CT/2020/81060 NO.5



CT/2020/81060 NO.6



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 閱覽，凡電子文件之格式依 <https://twap.sgs.com/Terms-and-Conditions.html> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。