

測試報告

號碼：CY/2013/61004 日期：2013/06/21 頁數：1 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認：

送樣廠商：皇冠金屬工業股份有限公司
樣品名稱：膳魔師不銹鋼真空保溫瓶 (FFM-350-BW)
樣品型號：FFM-350-BW
樣品材質：NO.1:PP, NO.2:矽膠, NO.3:不銹鋼
生產或供應廠商：TOP THERMO MFG. SDN. BHD.
原產國：馬來西亞
收件日期：2013/06/17
測試期間：2012/03/14 TO 2012/03/30 AND 2012/11/28 TO 2012/12/19 AND 2013/02/07 TO 2013/02/20

測試需求：

- (1) 依據客戶指定，參考中華民國食品器具容器包裝衛生標準第五條 (101.09.21署授食字第1011302926號令修正)進行以下測試：
 - (1.1) 材質試驗：鉛、鎘。
溶出測試：鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP)、鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP)。
 - (1.2) 材質試驗：鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP)、鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP)、鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP)、鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP)、鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP)、鄰苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)、鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP)、鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP)、鉛、鎘。
溶出測試：鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP)、鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP)、鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP)、己二酸二辛酯 (DEHA) (DOA)。
- (2) 依據客戶指定，參考中華民國食品器具容器包裝衛生標準第四條 (101.01.18署授食字第1001303928號令修正)進行以下測試：
材質試驗：鉛、鎘。
- (3) 依據客戶指定，進行以下測試：
材質試驗：耐熱測試(120°C)
其它試驗：鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP)、鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP)、鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP)、鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP)、鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP)、鄰苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)、鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP)、鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP)。

測試結果：請見下一頁。

* 本報告部份測試結果係引用自報告 CY/2012/31179, CY/2012/B2184A 及 CY/2013/20192 相同材質/部位之測試結果 *


James Lu, Sr. Supervisor
Signed for and on behalf of
SGS TAIWAN LTD.
Chemical Laboratory - Taipei

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依 <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CY/2013/61004 日期：2013/06/21 頁數：2 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



- 結論**：
- (1.1) 根據客戶所提供的樣品，其測試結果符合中華民國食品器具容器包裝衛生標準第五條 (101.09.21 署授食字第1011302926 號令修正)。
 - (2) 根據客戶所提供的樣品，其測試結果符合中華民國食品器具容器包裝衛生標準第四條 (101.01.18 署授食字第1001303928 號令修正)。

測試結果

- 測試部位 No.1：白色塑膠(飲口) (CY/2013/20192 No.2)
 測試部位 No.2：深咖啡色矽膠套(中栓) (CY/2012/31179 No.3 + CY/2012/B2184A No.3)
 測試部位 No.3：銀色金屬瓶 (CY/2013/20192 No.9)

(1.1)

通過

測試項目	單位	測試方法	方法偵測 極限值	結果			法規 限值
				No.1	No.2	No.3	
鉛	ppm	參考食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(100年7月14日署授食字第1001902289號修正)，以ICP-AES分析。	5	n.d. (*)	---	---	100
鎘	ppm		0.5	n.d. (*)	---	---	100
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No.: 117-81-7) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm	參考食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(100年7月14日署授食字第1001902289號修正)，以氣相層析/質譜儀檢測。	0.05	n.d. (*)	n.d. (*1)	---	1.5
鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No.: 84-74-2) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.05	n.d. (*)	n.d. (*1)	---	0.3

(1.2)

測試項目	單位	測試方法	方法偵測 極限值	結果			法規 限值
				No.1	No.2	No.3	
鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No.: 28553-12-0) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm	參考食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(100年7月14日署授食字第1001902289號修正)，以氣相層析/質譜儀檢測。	0.5	n.d. (*)	n.d. (*1)	---	9
鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No.: 26761-40-0) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.5	n.d. (*)	n.d. (*1)	---	9
鄰苯二甲酸丁苯甲酯 (BBP) (CAS No.: 85-68-7) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.05	n.d. (*)	n.d. (*1)	---	30
己二酸二辛酯 (DEHA) (DOA) (CAS No.: 103-23-1) (正庚烷, 25°C, 1小時)	ppm		0.05	n.d. (*)	n.d. (*1)	---	18

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CY/2013/61004

日期：2013/06/21

頁數：3 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



(1.2)

測試項目	單位	測試方法	方法偵測 極限值	結果			法規 限值
				No.1	No.2	No.3	
鉛	%	參考US EPA 3050B方法，以ICP-AES分析。	0.0002	---	---	n.d. (*)	10
鎘	%	參考US EPA 3050B方法，以ICP-AES分析。	0.0002	---	---	n.d. (*)	5
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No.: 117-81-7)	%	參考CNS 15138方法，以氣相層析儀/質譜儀(GC/MS)檢測之。	0.003	n.d. (*)	---	---	0.1
鄰苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) (CAS No.: 117-84-0)	%		0.003	n.d. (*)	---	---	0.1
鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP) (CAS No.: 131-11-3)	%		0.003	n.d. (*)	---	---	0.1
鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No.: 84-74-2)	%		0.003	n.d. (*)	---	---	0.1
鄰苯二甲酸甲苯基丁酯 (BBP) (CAS No.: 85-68-7)	%		0.003	n.d. (*)	---	---	0.1
鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No.: 28553-12-0)	%		0.01	n.d. (*)	---	---	0.1
鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No.: 26761-40-0)	%		0.01	n.d. (*)	---	---	0.1
鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP) (CAS No.: 84-66-2)	%		0.003	n.d. (*)	---	---	0.1

(2)

通過

測試項目	單位	測試方法	方法偵測 極限值	結果			法規 限值
				No.1	No.2	No.3	
鉛	ppm	參考食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗(100年7月14日署授食字第1001902289號修正)，以ICP-AES分析。	5	---	n.d. (*2)	---	100
鎘	ppm		0.5	---	n.d. (*2)	---	100

(3)

測試項目	單位	測試方法	方法偵測 極限值	結果			法規 限值
				No.1	No.2	No.3	
耐熱測試(120°C)	-	參考行政院衛生署100年7月14日署授食字第1001902289號，食品器具、容器、包裝檢驗方法-塑膠類之檢驗。	-	無變形 (*)	無變形 (*2)	---	-

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CY/2013/61004

日期：2013/06/21

頁數：4 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



(3)

測試項目	單位	測試方法	方法偵測 極限值	結果			法規 限值
				No.1	No.2	No.3	
鄰苯二甲酸甲苯基丁酯 (BBP) (CAS No.: 85-68-7)	%	參考CNS 15138方法, 以氣相 層析儀/質譜儀(GC/MS)檢測 之.	0.003	---	n.d. (*2)	---	-
鄰苯二甲酸二丁酯 (DBP) (CAS No.: 84-74-2)	%		0.003	---	n.d. (*2)	---	-
鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP) (CAS No.: 117-81-7)	%		0.003	---	n.d. (*2)	---	-
鄰苯二甲酸二異癸酯 (DIDP) (CAS No.: 26761-40-0)	%		0.01	---	n.d. (*2)	---	-
鄰苯二甲酸二異壬酯 (DINP) (CAS No.: 28553-12-0)	%		0.01	---	n.d. (*2)	---	-
鄰苯二甲酸二正辛酯 (DNOP) (CAS No.: 117-84-0)	%		0.003	---	n.d. (*2)	---	-
鄰苯二甲酸二甲酯 (DMP) (CAS No.: 131-11-3)	%		0.003	---	n.d. (*2)	---	-
鄰苯二甲酸二乙酯 (DEP) (CAS No.: 84-66-2)	%		0.003	---	n.d. (*2)	---	-

備註：

1. 0.1wt% = 1000ppm ; mg/kg = ppm
2. MDL = Method Detection Limit / 方法偵測極限值
3. n.d. = Not Detected / 未檢出
4. "-" = Not Regulated / 無規格值
5. "---" = Not Conducted / 未測項目
6. (*): 參考CY/2013/20192.
7. (*1): 參考CY/2012/B2184A.
8. (*2): 參考CY/2012/31179.

測試報告

號碼：CY/2013/61004

日期：2013/06/21

頁數：5 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。*

CY/2013/61004



CY/2013/61004 NO.1



此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx>閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx>之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

測試報告

號碼：CY/2013/61004

日期：2013/06/21

頁數：6 of 6

皇冠金屬工業股份有限公司
台北市復興南路一段2號8樓之1



CY/2013/61004 NO.2



CY/2013/61004 NO.3



** 報告結尾 **

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> 閱覽，凡電子文件之格式依<http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx> 之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、偽造、或曲解本報告所顯示之內容，皆為不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。